

VIBASOL EPA

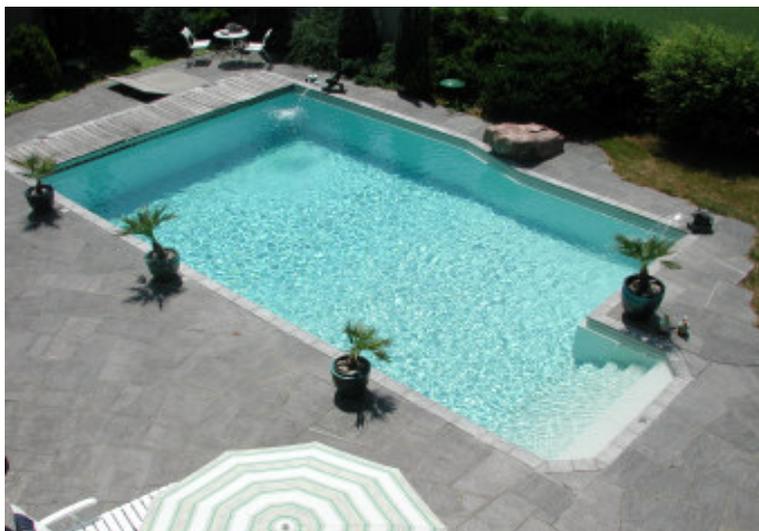
ART 10.43.100

Hochwertige Epoxy Beschichtung lösungsmittelarm

Beschreibung: Farbiges 2-Komp Epoxy Anstrich System, lösungsmittelarm

Eigenschaften:

- Hohe Haftfestigkeit auf mineralischen Untergründen
- Hohe mechanische Festigkeit
- Gute Abriebfestigkeit und Reinigungsfreundlichkeit
- Lösungsmittelarm
- Weitgehend farb- und wetterbeständig



Schwimmbadbeschichtung

Anwendung: Als Beschichtung auf mineralische Untergründe wie Beton, Abrieb, Verputze. Ergibt einen abriebfesten, wasserbeständigen Schutzanstrich für Wände, Böden insbesondere als Schwimmbadbeschichtung einsetzbar.

Untergründe: Die zu behandelnden Untergründe müssen tragfähig, sauber, frei von Schmutz Öl, Fett und allen losen Teilen sein.

Systemaufbau:

Grundierung
Bei saugenden Untergründen ist eine Grundierung erforderlich
VIBASOL PRIMER, ART 10.16.000

Spachtelung
Lunkerstellen, Risse, Löcher sind zu verschliessen, evtl Ueberzähne und Unebenheiten auszugleichen. Als Spachtelung
VIBAPLAN 2E 700, ART 40.26.100 oder
VIBAPLAN AQUAPOX ECP, ART 44.24.100 verwenden.

Beschichtung
2maliges beschichten mit **VIBASOL EPA, ART 10.43.100**

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Hochdruck Wasser Reinigung oder Sandstrahlen. s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss, falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.14**). Sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**). Unebenheiten und Löcher müssen aufgefüllt und planiert werden. (**VIBACRETE, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**). Eisenmetalle müssen entrostet, die rostenden oder blanken Stellen mit (**VIBALAC ROSTSTOP, ART 60.01**) behandelt und mit (**VIBALAC ZINC, ART 60.16**) grundiert werden.

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Die Auftragsmenge beträgt je nach Rauigkeit und Saugfähigkeit des Untergrundes pro Anstrich im Mittel ca. 300 - 400 g/m² und ergibt eine Trockenfilmstärke von ca 250 µ.

Spezifikationen:

Basis: Epoxyharz, lösungsmittelarm

Farben: gemäss Farbkarte

Shorehärte D: 70 D

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit
Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel

Schichtstärke: im Mittel 0,5 mm

Spez Gewicht: 1.35 (Mischung)

Mischverhältnisse: Komp A 2 Gew Teile
Komp B 1 Gew Teil

Topfzeit: ca 30-40 min bei 20° C

Verarbeitungstemp: mind 5° C

Klebfrei: nach 8 - 10 h / 20° C

Begehbar: nach 24 h / 20° C

Verbrauch: VIBASOL PRIMER 0,2 - 0,3 kg/m²
VIBASOLEPA 0,5-0,7 kg/m²

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen
mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B 6/12 / 30 / kg
oder
Comp A: 25 kg
Comp B: 20 / 60 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi, N
R36/38, R43, R51/53
S28, S37/39, S61
Un No 3082, Kl 9, 11c, III
Bisphenol A Epoxyharz
Umweltgef. Stoff flüssig NAG

Komp B Fi, N
R36/38, R43, R51/53
S28, 37/39, S61
UN No 2735, Kl 8, C7, III
Polyamine flüssig,
corrosiv, N.O.S
enthält Isophorondiamin



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com
www.vibak.com