

# VIBASOL 2P EW farblos

## ART 10.57.000

### Polyurethan Versiegelung, Emallack farblos

- Beschreibung:** Lösungsmittelfreies, farbloses wässriges 2-Komp PU Reinharz System glänzend oder matt
- Anwendung:** Als farblose Versiegelung oder Lackierung von sauberen mineralischen oder grundierten metallischen Untergründen und zur dauerhaften Versiegelung von Holz. Zur Auffrischung von matten oder verkratzten alte Farbanstrichen. Versiegelung von Kunstharzböden Epoxy oder PU. Ergibt eine geschlossene, reinigungsfreundliche Oberfläche
- Eigenschaften:**
- **Hohe Haftfestigkeit**
  - **Hohe Abriebfestigkeit**
  - **Lösungsmittelfrei**
  - **reinigungsfreundliche Oberfläche**
- Untergründe:** Die zu behandelnden Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz Oel, Fett und allen losen Teilen sein.
- Verarbeitung:** Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von ca 30 Min/20° C ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit Wasser gereinigt werden.
- Mischung:**
- |        |               |
|--------|---------------|
| Komp A | 5 Gew. Teile  |
| Komp B | 1 Gew. Teil   |
| Wasser | 1-2 Gew Teile |
- Systemaufbau:**
- Mineralische Untergründe**  
Bei saugenden Untergründen sind 2-3 Anstriche erforderlich  
Lunkerstellen, Risse, Löcher sind zu verschliessen, Ueberzähne und Unebenheiten sind auszugleichen auszugleichen.  
Als Spachtelung VIBAPLAN AQUAPOX TU, ART 40.24 verwenden.
- Metallische Untergründe**  
Eisenmetalle sind mit Korrosionsschutzfarbe zu grundieren. Bei Nichteisenmetallen sind vorab Haftungsversuche durchzuführen.
- Alte Farbanstriche, Bodenbeläge**  
Bei alten Farbanstrichen und Kunstharzbelägen sind vorab Haftungsversuche durchzuführen.
- Holzuntergründe**  
müssen sauber geschliffen sein. 2-3 Anstriche sind mindestens notwendig wobei jedesmal ein Zischenschliff erfolgen muss.

## Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss tragfähig und sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."  
Die Unterlage muss vor dem Beschichten falls notwendig instandgestellt werden.

Bei mineralischen Untergründen müssen Unebenheiten und Löcher entsprechend porenfrei aufgefüllt respektive planiert oder gespachtelt werden.

Eisenmetalle müssen entsprechend grundiert sein

Holzuntergründe müssen sauber geschliffen sein. 2-3 Anstriche sind mindestens notwendig wobei jedesmal ein Zischenschliff erfolgen muss.

## Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit Wasser gereinigt werden.

## Spezifikationen:

<b>Basis:</b>	Polyurethanharz, lösungsmittelfrei, in Wasser emulgiert	
<b>Farben:</b>	farblos	
<b>Haftzugfestigkeit:</b>	> 1.5 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Beständigkeit:</b>	Hohe Abriebfestigkeit Chemisch beständig gegen Wasser, Waschmittellaugen, Salzlösungen, Mineralöle, Benzin	
<b>Schichtstärke:</b>	im Mittel 70 µm pro Applikation	
<b>Spez Gewicht A/B:</b>	ca. 1.02	
<b>Mischverhältnis:</b>	Komp A	5 Gew Teile
	Komp B	1 Gew Teile
	Wasser	1-2 Gew Teile
<b>Topfzeit:</b>	ca 30 Min bei 20° C	
<b>Verarbeitungstemp:</b>	mind +5° C bis + 30° C und rel. Feuchtigkeit > 80%	
<b>Klebfrei:</b>	nach ca 2-3h / 20° C, je nach Luftfeuchtigkeit	
<b>Begehbar:</b>	nach 12 h / 20° C	
<b>Durchhärtung:</b>	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C	
<b>Verbrauch:</b>	50 - 150 g/m <sup>2</sup> pro Applikation	

## Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden  
mindestens 1 Jahr  
nicht unter +5° C oder über 30° C lagern

## Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B            10 / 25 / kg  
oder  
Comp A:20 / 200 kg  
Comp B:            20 / 200kg

## Toxikologie:

**Comp A** keine Kennzeichnung  
R  
S  
Un No nicht anwendbar  
Gkl. frei

**Comp B** Xi,  
R43, R52/53  
S24,S61  
UN No. nicht anwendbar  
Gkl. frei



Manufactured by  
**VIBAK Products AG**  
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland  
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com  
[www.vibak.com](http://www.vibak.com)