

VIBAPOX T

ART 20.11

Farbloses Epoxy Reinharz Harz System mit hoher Chemikalienbeständigkeit

Beschreibung: Lösungsmittelfreies, farbloses 2-Komp Epoxy Reinharz System, nicht kristallisierend.

Eigenschaften:

- Auf mineralischen Untergründen anwendbar
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Festigkeit
- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe dampfsperrende Wirkung
- Lösungsmittelfrei

Anwendung: Als Grundierung, farblose Beschichtung auf mineralische Untergründe, wie Beton, Zementüberzüge, Abrieb, Verputze. mit max 4% Feuchtigkeit applizierbar.

Mit Quarzsand gefüllt als Kratzspachtelung oder Spachtelmasse verarbeitbar.
VIBAPOX T findet vor allem Anwendung als farblose chemikalienbeständige Beschichtung und Spachtelung.

Ergibt eine mechanisch und chemisch widerstandsfähige Oberfläche und ist daher geeignet als Schutzbeschichtung insbesondere in Industriebetrieben, etc.

Untergründe: Die zu behandelnden mineralischen Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz, Öl, Fett und allen losen Teilen sein.

Farben: farblos

Druckfestigkeit: DIN 53454, ca 75 N/mm²

Shorehärte: 75 D

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit. Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemitteln

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen porenfrei aufgefüllt und planiert oder gespachtelt werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 20-30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei		
Farben:	farblos		
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 70 N/mm ²		
Shorehärte:	75 D		
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel		
Schichtstärke:	im Mittel 0.3 mm pro Applikation		
Spez Gewicht A/B:	1.05		
Mischverhältnis:	Komp A	2 Gew	Teile
	Komp B	1 Gew	Teil
Topfzeit:	ca 30 min bei 20° C		
Verarbeitungstemp:	mind 5° C bis + 30° C		
Klebfrei:	nach 12-15 h / 20° C		
Begehrbar:	nach 20 h / 20° C		
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Blastung erst nach 7 Tgen bei 20° C		
Verbrauch:	0,3 - 0,5 kg/m ² pro Applikation		

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	7.5 / 15 / 30 / kg
oder	
Comp A:	20 / 200 kg
Comp B:	20 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
UN No 3082, Kl 9, 11c, III
Umweltgefährdender Stoff,
flüssig. N.O.S
Enth. Bisphenol A Epoxydharz

Komp B C,N,
R22/23/24,R51/53
S26/28,S36/37/39,S61
UN No2735 Kl 8, C7, III
Enth. Polyamine flüssig,
corrosive N.O.S
Enth. Polyamine



Manufactured by

VIBAK Products AG

Schoenenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com

www.vibak.com