
VIBAPOX TW

ART 20.12

Farbloses Epoxy Reinharz Harz System Im Kontakt mit Trinkwasser und Lebensmitteln anwendbar

Beschreibung: Lösungsmittelfreies, farbloses 2-Komp Epoxy Reinharz System, nicht kristallisierend.

Eigenschaften:

- Im Kontakt mit Trinkwasser und Lebensmitteln anwendbar
- Als Dampfsperre für feuchte Untergründe
- Hohe dampfsperrende Wirkung
- Lösungsmittelfrei
- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Festigkeit

Anwendung: Als chemikalienbeständige und mechanisch widerstandsfähige Grundierung und farblose Beschichtung auf vorbereitete mineralische Untergründe, wie Beton, Zementüberzüge, Abrieb, Verputze.
Mit Quarzsand gefüllt als Mörtel oder Spachtel verarbeitbar. Ergibt eine mechanisch und chemisch widerstandsfähige Oberfläche und ist daher geeignet als Schutzbeschichtung insbesondere in Lebensmittelbetrieben, Trinkwasseranlagen, Reservoiren, Lebensmittelbehältern, Äquadukten, Trinkwasserstollen etc.

Systemaufbau: VIBAPOX Multi Layer System

Grundierung

Eine Grundierung ist erforderlich

VIBAPOX TW, ART 20.12, bei feuchten Untergründen ist

VIBAPOX 1715, ART 20.15 oder VIBAPOX 245, ART 20.18 zu verwenden

Spachtelung

Bei rauen Betonflächen sind Lunkerstellen zu verschliessen, evtl Ueberzähne und Unebenheiten vorher auszugleichen.

Als Spachtelung VIBAPLAN 2E 700, ART 40.26 in einer Schichtstärke von 1-3 mm aufbringen

Beschichtung

1-2maliges beschichten mit VIBACOAT TW, ART 20.42

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen porenfrei aufgefüllt und planiert oder gespachtelt werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 20-30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis: Epoxyharz, lösungsmittelfrei

Farben: farblos

Haftfestigkeit: > 1.5 N/mm²

Druckfestigkeit: DIN 53454, ca 50 N/mm²

Shorehärte: 75 D

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit
Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel

Schichtstärke: im Mittel 0.3 mm pro Applikation

Spez Gewicht A/B: 1.05

Mischverhältnis: Komp A 2 Gew Teile
(Gewichtsteile) Komp B 1 Gew Teil

Topfzeit: ca 30 min bei 20° C

Verarbeitungstemp: mind 5° C bis + 30° C

Klebfrei: nach 12-15 h / 20° C

Begehrbar: nach 20 h / 20° C

Durchhärtung: vollständige Durchhärtung für chemische Blastung erst nach 7 Tgen bei 20° C

Verbrauch: 0,3 - 0,5 kg/m² pro Applikation

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B 7.5 / 15 / 30 / kg
oder
Comp A: 20 / 200 kg
Comp B: 20 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
UN No 3082, Kl 9, 11c, III
Umweltgefährdender Stoff,
flüssig. N.O.S
Enth. Bisphenol A Epoxydharz

Komp B C,N,
R22/23/24,R51/53
S26/28,S36/37/39,S61
UN No2735 Kl 8, C7, III
Enth. Polyamine flüssig,
corrossive N.O.S
Enth. Polyamine



Manufactured by

VIBAK Products AG

Schoenenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com

www.vibak.com