
VIBAPOX 1715

ART 20.15

Epoxy Haftbrücke, -kleber für Neubeton - Altbeton Grundierung auf feuchte und nasse Untergründe Erstellen von Dampfsperren

Beschreibung: Lösungsmittelfreies, farbloses 2-Komp Epoxy Reinharz System, nicht kristallisierend.

Eigenschaften:

- Auf feuchte und nasse Untergründe anwendbar
- Als Haftbrücke und Kleber für Neubeton Altbeton
- Als Dampfsperre für feuchte Untergründe
- Lösungsmittelfrei, absolut wasserunempfindlich
- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe dampfsperrende Wirkung

Anwendung: Als Grundierung, Haftbrücke, oder Kleber zwischen Alt- und Neubeton zB Zementüberzügen, Hartbeton oder Ausgleichsschichten auf sogenannten schwierigen Untergründen oder auf Beton der nicht gewässert werden kann. Als Haftbrücke und Kleber beim kraftschlüssigen anbetonieren an alte Betonteile. Auf trockenen, feuchten und nassen Untergründen applizierbar. Mit Quarzsand gefüllt als Kratzspachtelung, Spachtelmasse oder Mörtel verarbeitbar. VIBAPOX 1715 findet vor allem Anwendung als Grundierung für Bodenbeläge Spachtelungen oder Haftvermittler auf feuchten, nassen oder an Objekten wo mit rückwärtiger Durchfeuchtung gerechnet werden muss. VIBAPOX 1715 wird auch angewendet bei feuchten, nicht unterkellerten Betonbauwerken oder auf relativ jungen Beton.

Untergründe: Die zu behandelnden mineralischen Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz Öl, Fett und allen losen Teilen sein.

Farben: farblos

Druckfestigkeit: DIN 53454, ca 75 N/mm²

Shorehärte: 75 D

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit. Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instand gestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen porenfrei aufgefüllt und planiert oder gespachtelt werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 20-30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei
Farben:	farblos
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 50 N/mm ²
Shorehärte:	75 D
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel
Schichtstärke:	im Mittel 0.3 mm pro Applikation
Spez Gewicht A/B:	1.05
Mischverhältnis:	Komp A 1 Gew Teil Komp B 1 Gew Teil
Topfzeit:	ca 30 min bei 20° C
Verarbeitungstemp:	mind 5° C bis + 30° C
Klebfrei:	nach 12-15 h / 20° C
Begehrbar:	nach 20 h / 20° C
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C
Verbrauch:	0,3 - 0,5 kg/m ² pro Applikation

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	6 / 12 / 30 kg
oder	
Comp A:	20 / 200 kg
Comp B:	20 / 60 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A	Xi,N R36/38,R43,R51/53 S28,S37/39,S61 UN No 3082, KI 9, 11c, III Umweltgefährdender Stoff, flüssig. N.O.S Enth. Bisphenol A Epoxydharz
Komp B	C,N, R22/23/24,R51/53 S26/28,S36/37/39,S61 UN No2735 KI 8, C7, III corrosive N.O.S Enth. Polyamine flüssig



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com
www.vibak.com