
VIBAPOX 245

ART 20.18

Epoxy Grundierung und Dampfsperre für feuchte und nasse mineralische Untergründe

- Beschreibung:** Lösungsmittelfreies, farbloses 2-Komp Epoxy Reinharz System, nicht kristallisierend.
- Eigenschaften:**
- Auf feuchte und nasse Untergründe anwendbar
 - Als Dampfsperre für empfindliche Beläge einsetzbar
 - Lösungsmittelfrei, absolut wasserunempfindlich
 - Hohe Haftfestigkeit
 - Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Anwendung:** Als Grundierung, Haftbrücke, Beschichtung oder Kleber, auf trockenen, feuchten und nassen Untergründen applizierbar. Mit Quarzsand gefüllt als Kratzspachtelung, Spachtelmasse oder Mörtel verarbeitbar. VIBAPOX 245 findet vor allem Anwendung als Grundierung für Bodenbeläge Spachtelungen oder Beschichtungen, auf feuchten, nassen oder an Objekten wo mit rückwärtiger Durchfeuchtung gerechnet werden muss. VIBAPOX 245 wird auch angewendet bei feuchten, nicht unterkellerten Betonbauwerken oder auf relativ jungen Beton. Mit VIBAPOX 245 lassen sich Dampfsperren herstellen für nachfolgende feuchtigkeitsempfindliche Bodenbeläge, wie Parkett Linoleum, PVC Beläge etc. Spezielle Einsatzgebiete sind ebenfalls der schwere Korrosionsschutz von Betonbauwerken, in der Industrie als Gewässerschutzbeschichtung für Chemikalienlager, Beizereien, Wasseraufbereitungsanlagen, Neutralisationsanlagen und Kläranlagen.
- Untergründe:** Die zu behandelnden mineralischen Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz Öl, Fett und allen losen Teilen sein.
- Farben:** farblos
- Druckfestigkeit:** DIN 53454, ca 75 N/mm²
- Shorehärte:** 75 D
- Beständigkeit:** Hohe Abriebfestigkeit. Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen porenfrei aufgefüllt und planiert oder gespachtelt werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 20-30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis: Epoxyharz, lösungsmittelfrei

Farben: farblos

Druckfestigkeit: DIN 53454, ca 75 N/mm²

Shorehärte: 75 D

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit
Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel

Schichtstärke: im Mittel 0.3 mm pro Applikation

Spez Gewicht A/B: 1.03

Mischverhältnis: Komp A 2 Gew Teile
Komp B 1 Gew Teil

Topfzeit: ca 20 min bei 20° C

Verarbeitungstemp: mind 5° C bis + 30° C

Klebfrei: nach 8-12 h / 20° C

Begehbar: nach 12 h / 20° C

Durchhärtung: vollständige Durchhärtung für chemische Blastung erst nach 7 Tgen bei 20° C

Verbrauch: 0,3 - 0,5 kg/m² pro Applikation

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B 5 / 10 / 30 / kg
oder
Comp A: 20 / 200 kg
Comp B: 20 / 60 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi, N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
Un No 3082, Kl 9, 11c, III
Bisphenol A Epoxyharz
Umweltgef. Stoff flüssig NAG

Komp B C, N
R36/38,R43,R51/53
S28,37/39, S61
UN No 2735, Kl 8, C7, III
Polyamine flüssig,
corrosiv, N.O.S



Manufactured by

VIBAK Products AG

Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com

www.vibak.com