VIBAPOX THIX, farblos ART 20.21
VIBACOAT THIX, farbig, ART 20.25

Epoxy Klebe- und Laminierharz, farblos oder farbig

Beschreibung: Lösungsmittelfreies, farbloses oder farbiges thixotropes 2-Komp Epoxy Reinharz System, nicht kristallisierend.

Eigenschaften:

- **Sehr hohe Chemikaliebeständigkeit**
- **Hohe Haftfestigkeit**
- **Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit**
- **Lösungsmittelfrei, keine unangenehmen Dämpfe**

Anwendung: Als Laminierharz für Laminate zur Verstärkung von Betonkonstruktionen, insbesondere Pfeiler. Als Klebeharz zur Verklebung von Betonteilen und Eisenmetallteilen.

Untergründe: Die zu behandelnden mineralischen Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz Oel, Fett und allen losen Teilen sein.
Eisenmetall muss sauber, frei von Oel und Fett sein. Rost muss entfernt werden, allenfalls mit VIBALAC ZINC, ART 60.16 geschützt werden

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit. Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel

Systemaufbau:

Grundierung
Eine Grundierung ist bei sehr porösen mineralischen Untergründen erforderlich
VIBAPOX PRIMER, ART 20.51 oder
VIBAPOX 245, ART 20.18, bei feuchten und nassen Untergründen

Laminat 1-2fach mit Glasmatte

Untergrund Vorbehandlung:
Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."
Die Unterlage muss falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden **(VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13)**. Sandende Untergründe müssen verfestigt werden. **(VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66).**
Unebenheiten und Löcher müssen porenfrei aufgefüllt und planiert oder gespachtelt werden.
(**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21)**.

Verarbeitung:
Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 20-30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, thixotropiert, lösungsmittelfrei
Farben:	VIBAPOX THIX, ART 20.21 farblos VIBACOAT EL3, ART 20.25, farbig
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 90 N/mm^2
Shorehärte:	80 D
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel
Schichtstärke:	als Laminat 2-3 mm
Spez Gewicht A/B:	1.03
Mischverhältnis:	Komp A 2 Gew Teile Komp B 1 Gew Teil
Topfzeit:	ca. 20 min bei 20° C
Verarbeitungstemp:	mind +5°C bis + 30°C
Klebfrei:	nach 8-12 h / 20°C
Begehbar:	nach 12 h / 20°C
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tgen bei 20°C
Verbrauch:	Grundierung ca 300 - 400 g / m2 Laminierharz ca 700 - 1000 g / m2, 2 Lagen Glasmatte ca 700 g / m^2 / bei 2 Lagen Schlussbeschichtung 500 - 600 g/m^2

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	5 / 10 / 30 / kg
oder	
Comp A:	20 / 200 kg
Comp B:	20 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
UN No 3082, Kl 9, 11c, III
Umweltgefährdender Stoff, flüssig. N.O.S
Enth. Bisphenol A Epoxydharz

Komp B C,N,
R22/23/24,R51/53
S26/28,S36/37/39,S61
UN No2735 Kl 8, C7, III
Enth. Polyamine flüssig, corrossive N.O.S

Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com
www.vibak.com

DBD 2021 2/2 0807
VDOC\DBD\dbd2021..pm65

Alle in unseren Merkblättern aufgeführten Informationen wurden nach den besten Kenntnissen und dem Stand des Wissens wiedergegeben. Der Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit. Je nach Umgebungseinflüssen und Art der Verarbeitung können diese Angaben Streuungen unterworfen sein. Unsere Garantie erstreckt sich daher auf die Qualität der von uns gelieferten Produkte.

VIBAK® ist ist ein registrierter Markenname der VIBAK AG, Switzerland