

VIBAPOX EL3, farblos ART 20.31

VIBACOAT EL3, farbig, ART 20.35

Epoxy Laminierharz farblos oder farbig für Laminat Auskleidungen gemäss mit Zulassung KVV-Nr 22.005.10

Beschreibung: Lösungsmittelfreies, farbloses oder farbiges thixotropes 2-Komp Epoxy Reinharz System, nicht kristallisierend.

Eigenschaften:

- Sehr hohe Chemikaliebeständigkeit
- hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- Lösungsmittelfrei, keine unangenehmen Dämpfe



Anwendung: Als Laminierharz für Lamine im schweren Korrosionsschutz. Ergibt chemikalien-resistente und mechanisch sehr widerstandsfähige Lamine mit hoher Schlagfestigkeit. Spezielle Einsatzgebiete sind ebenfalls der schwere Korrosionsschutz von Betonbauwerken, in der Industrie als Gewässerschutzbeschichtung für Chemikalienlager, Beizereien, Wasseraufbereitungsanlagen, Neutralisationsanlagen und Kläranlagen.

Untergründe: Die zu behandelnden mineralischen Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz Öl, Fett und allen losen Teilen sein.

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit. Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel

Systemaufbau:

Grundierung
Eine Grundierung ist erforderlich
VIBAPOX 220, ART 20.50 oder
VIBAPOX 245, ART 20.18, bei feuchten und nassen Untergründen

Laminat 2fach mit Glasmatte à 450 g/m² und
VIBAPOX EL3, ART 20.31 ca 700 - 1000 g/m² und Lage

Schlussbeschichtung
Beschichtung mit VIBACOAT EL3, ART 20.35
ca 500 - 600 g/ m²

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen porenfrei aufgefüllt und planiert oder gespachtelt werden.

(**VIBACRETE, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 20-30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Zulassungen:

Zugelassen vom Schweiz. Bundesamt für Umwelt für die chemikalienbeständige Auskleidung von Auffangwannen und Umschlagplätzen für wassergefährdende Flüssigkeiten gemäss RdT.

(VIBAPOX LAMINAT EL3, zertifiziert und zugelassen, gemäss KVV, KVV-Nr. 222.005.10) vom 8. Juli 2010

Spezifikationen:

Basis: Epoxyharz, thixotropiert, lösungsmittelfrei

Farben: VIBAPOX EL3, ART 20.31 farblos
VIBACOAT EL3, ART 20.35, farbig

Druckfestigkeit: DIN 53454, ca 90 N/mm²

Shorehärte: 80 D

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit
Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel

Schichtstärke: als Laminat 2-3 mm

Spez Gewicht A/B: 1.03

Mischverhältnis: Typ 220
Komp A / B = 5 : 1 Gew Teile
Typ 260
Komp A/B = 100: 60 Gew. Teile

Topfzeit: ca. 20 min bei 20° C

Verarbeitungstemp: mind +5°C bis + 30°C

Klebfrei: nach 8-12 h / 20°C

Begehrbar: nach 12 h / 20°C

Durchhärtung: vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tgen bei 20°C

Verbrauch: Grundierung ca 300 - 400 g / m²
Laminierharz ca 900 - 1000 g / m², 2 Lagen
Glasmatte ca 850 g / m² / bei 2 Lagen
Schlussbeschichtung 500 - 600 g/m²

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B 5 / 10 / 30 / kg
oder
Comp A: 20 / 200 kg
Comp B: 20 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
UN No 3082, KI 9, 11c, III
Umweltgefährdender Stoff,
flüssig. N.O.S
Enth. Bisphenol A Epoxydharz

Komp B C,N,
R22/23/24,R51/53
S26/28,S36/37/39,S61
UN No2735 KI 8, C7, III
Enth. Polyamine flüssig,
corrosive N.O.S



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com
www.vibak.com