

VIBACOAT TW

ART 20.42.100

Farbige Epoxy Beschichtung für den Lebensmittel- und Trinkwasserbereich

Beschreibung: Farbiges 2-Komp Epoxy Beschichtungs System, lösungsmittelfrei,

Eigenschaften:

- Zugelassen im Kontakt mit Lebensmitteln und Trinkwasser
- Hohe Haftfestigkeit auch auf feuchten und nassen Untergründen
- Hohe Abriebfestigkeit und Reinigungsfreundlichkeit
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Lösungsmittelfrei, umweltfreundlich



IVI, Virusinstitut Mittelhäusern, Wand-beschichtungen 4'780 m² und Deckenbeschichtungen, 1'825 m²



Curtins, Trinkwasserreservoir, Betonsanierung und Innenbeschichtung 350 m²

Anwendung: Als chemikalienbeständige Beschichtung auf vorbereitete mineralische Untergründe wie Beton, Abrieb, Verputzte oder grundierte metallische Untergründe. Ergibt eine mechanisch und chemisch widerstandsfähige Oberfläche und ist daher geeignet Schutzbeschichtung insbesondere für Wände in Lebensmittelbetrieben und als Innenbeschichtung von Trinkwasseranlagen, Reservoiren, Lebensmittelbehältern, Aquadukten, Trinkwasserstollen, etc.

Untergründe: Der Untergrund muss tragfähig und sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung." Die Unterlage muss vor dem Beschichten falls notwendig instandgestellt werden.

Systemaufbau:

Grundierung

Eine Grundierung ist erforderlich
VIBAPOX TW, ART 20.12

Spachtelung

Bei rauen Betonflächen sind Lunkerstellen zu verschliessen, evtl Ueberzähne und Unebenheiten vorher auszugleichen.

Als Spachtelung **VIBAPLAN 2E 700, ART 40.26** oder **VIBAPLAN ECP, ART 44.24** in einer Schichtstärke von 1-3 mm aufbringen.

Beschichtung

1-2maliges beschichten mit **VIBACOAT TW, ART 20.42**

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss tragfähig und sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Beschichten falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.14**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen mit **VIBAPOX PRIMER, ART 20.51** grundiert, bei feuchten Untergründen ist **VIBAPOX 1715, ART 20.15** oder **VIBAPOX 245, ART 20.18** zu verwenden und sind anschliessend mit **VIBAPLAN** auszugleichen respektive zu planieren und zu spachteln.

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 20 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Prüfzeugnisse:

Zulassung, Bundesamt für Gesundheitswesen, 3003 Bern, 26.08.96

Zulassung, Österreichische Agentur für Gesundheit und Ernährungssicherheit Wien, 18.7.2002

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei,
Farben:	farbig, gemäss Farbkarte
Haftzugfestigkeit:	> 1.5 N/mm ²
Druckfestigkeit:	DIN 53454 80 N/mm ²
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Hohe Chemikalienbeständigkeit, s. Chemikalienbeständigkeitsliste
Schichtstärke:	im Mittel 250-400 µm pro Applikation
Spez Gewicht A/B:	ca. 1.55
Mischverhältnis:	Komp A 5 Gew Teile Komp B 1 Gew Teil
Topfzeit:	ca 20 Min bei 20° C
Verarbeitungstemp:	mind +5° C bis + 30° C
Klebfrei:	nach ca 5 h / 20° C,
Begehbar:	nach 12 h / 20° C
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C
Verbrauch:	0,4-0,6 kg/m ² pro Applikation

Lagerung, Haltbarkeit:	In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr
Lieferform:	In Einweggebinden Comp A/B 6 / 12 / 30 / kg oder Comp A: 30 kg Comp B: 20 / 200 kg
Toxikologie:	Komp A Xi, N R36/38,R43,R51/53 S28,S37/39,S61 Un No 3082, Kl 9, 11c, III Bisphenol A Epoxyharz Umweltgef. Stoff flüssig NAG Komp B C, N R36/38,R43,R51/53 S28,37/39, S61 UN No 2735, Kl 8, C7, III Polyamine flüssig, corrosiv, N.O.S enthält Polyamin



Manufactured by
VIBAK Products AG

Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com

www.vibak.com