VIBAPOX PRIMER 51

ART 20.51

Epoxy Primer und Grundierung

Beschreibung: Lösungsmittelfreies, farbloses 2-Komp Epoxy Reinharz System, nicht kristallisierend.

Eigenschaften:

- **Als Grundierung für nachfolgende Beschichtungsarbeiten**
- **Lösungsmittelfrei**
- **Hohes Penetrationsvermögen**
- **Hohe Haftfestigkeit**
- **Hohe Chemikalienbeständigkeit**
- **Hohe dampfsperrende Wirkung**

Anwendung: Als Grundierung, Primer auf trockene (Feuchtigkeit < 4%) mineralische Untergründe wie Zementüberzüge, Beton Mörtel, Verputz applizierbar. Mit Quarzsand gefüllt als Kratzspachtelung, Spachtelmasse oder Mörtel verarbeitbar. VIBAPOX PRIMER 51 findet vor allem Anwendung als Grundierung für nachfolgende Beschichtungen, Bodenbeläge, Spachtelungen oder als Haftvermittler für VIBACRET E, ART 30.51, Epoxy Mörtel.

Untergründe: Die zu behandelnden mineralischen Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz Oel, Fett und allen losen Teilen sein.

Farben: farblos

Druckfestigkeit: DIN 53454, ca 70 N/mm2

Shorehärte: 75 D

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit. Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."
Die Unterlage muss vor dem Belagseinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen und Risse müssen mit Injektionen verklebt werden **(VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13)**. sandende Untergründe müssen verfestigt werden. **(VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66).**
Unebenheiten und Löcher müssen aufgefüllt und planiert oder gespachtelt werden.
(**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 20-30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei
Farben:	farblos
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 70 N/mm2
Shorehärte:	75 D
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel
Schichtstärke:	im Mittel 0.3 mm pro Applikation
Spez Gewicht A/B:	1.05
Mischverhältnis:	Komp A 1 Gew Teil Komp B 2 Gew Teile
Topfzeit:	ca 20 min bei 20° C
Verarbeitungstemp:	mind 5° C bis + 30° C
Klebfrei:	nach 6 - 8 h / 20° C
Begehbar:	nach 12 h / 20° C
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Blastung erst nach 7 Tgen bei 20° C
Verbrauch:	0,3 - 0,5 kg/m2 pro Applikation

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	6 / 12 / 30 / kg
oder	
Comp A:	20 / 200 kg
Comp B:	20 / 60 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
UN No 3082, Kl 9, 11c, III
Umweltgefährdender Stoff, flüssig. N.O.S
Enth. Bisphenol A Epoxydharz

Komp B C,N,
R22/23/24,R51/53
S26/28,S36/37/39,S61
UN No2735 Kl 8, C7, III
Enth. Polyamine flüssig, corrossive N.O.S
Enth. Polyamine

Manufactured by www.vibak.com
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com

DBD 2051 2/2 0611
VDOC\DBD\dbd2051.pm65

Alle in unseren Merkblättern aufgeführten Informationen wurden nach den besten Kenntnissen und dem Stand des Wissens wiedergegeben. Der Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit. Je nach Umgebungseinflüssen und Art der Verarbeitung können diese Angaben Streuungen unterworfen sein. Unsere Garantie erstreckt sich daher auf die Qualität der von uns gelieferten Produkte.