

VIBALIT 3E NS

ART 30.22

Fugenloser Epoxy Boden Belag für hohe Beanspruchung

Beschreibung:

VIBALIT 3E NS, ART 30.22 ist ein farbiges, lösungsmittelfreies 3-Komp Epoxy Bodenbelags-System, mit Quarzsand, für fugenlose, hochbeanspruchte rutschfeste Industrie Bodenbeläge



**Sehr hohe Abrieb-
und Druckfestigkeit**

**Hohe mechanische und
chemische
Beständigkeit**

**Fugenlose, farbige
Oberfläche**

**Lösungsmittelfrei, keine
unangenehmen Dämpfe**

**Innerhalb 24-48 h
wieder begehbar**

(CITRED SA, La Chaux de Fonds, Hoch chemikalienbeständige Bodenbeläge)

Anwendung:

VIBALIT 3E NS, ART 30.22 ist ein dekorativer, farbiger, fugenloser Bodenbelag für hohe mechanische und chemische Beanspruchung in Industrie, Fabrikationsräumen, Verladerampen, Gewerbe, etc. **VIBALIT 3E NS, ART 30.22** kann auf die verschiedensten Unterlagen wie Beton, Zementüberzug, Holzzement, Asphalt, Metall, etc., appliziert werden und ergibt einen abriebfesten, fugenlosen und farbigen Bodenbelag. Die Rutschfestigkeit der Oberfläche kann durch die Wahl der Quarzsandgrösse und der Auftragsmenge der Schlussbeschichtung bestimmt werden. Eine matte Oberfläche kann durch eine zusätzliche Mattversiegelung erzielt werden.

Eigenschaften:

VIBALIT 3E NS, ART 30.22 ist dank seiner hohen mechanischen und chemischen Widerstandsfähigkeit ein Bodenbelag, der den industriellen Anforderungen absolut gerecht wird. Die rasche Einbauweise und die grosse Einbauleistung (bis 300 m²/Tag) ermöglichen ein kostengünstiges Bodensanierungs-System, praktisch ohne Betriebsunterbruch. Der Bodenbelag ist fugenlos, individuell farbig frei wählbar, was ein vielseitiges Einsatzgebiet ermöglicht.

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, Schleifen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung".

Die Unterlage muss vor dem Belagseinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). Sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**). Unebenheiten und Löcher müssen aufgefüllt und planiert werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Grundierung:

Eine Grundierung **VIBAPOX PRIMER 51, ART 20.51** ist in jedem Fall erforderlich. Für feuchte und nasse Untergründe, sowie auf nicht unterkellerten Betonuntergründen ist **VIBAPOX 245** oder **VIBAPOX 1715** zu verwenden.

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die selbstverlaufende Masse wird mit einem Zahnspachtel (Zahnung 2 - 4 mm) in einer Schichtstärke von 1-2 mm verteilt. (2 - 3 kg/m²) und mit einer Stachelwalze gut entlüftet. Anschliessend wird der Quarzsand im Ueberschuss in die noch frische Grundsicht eingestreut. Nach Erhärten wird der überschüssige Sand entfernt und die farbige Schlussbeschichtung mit Spachtel oder Roller aufgetragen.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei	
Farben:	gemäss Farbkarte	
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 80 N/mm ²	
Shorehärte D:	80 D	
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel	
Schichtstärke:	im Mittel 3-4 mm	
Spez Gewicht:	1.6 (Mischung)	
Mischverhältnis:	Komp A	5 Gew Teile
	Komp B	1 Gew Teil
Topfzeit:	ca 30 min bei 20° C	
Verarbeitungstemp:	mind 5° C	
Klebfrei:	nach 8 - 10 h / 20° C	
Begebar:	nach 24 h / 20° C	
Verbrauch:	VIBAPOX PRIMER	0,2 - 0,3 kg/m ²
	Grundsicht	1.5 - 2 kg/m ²
	Quarzsand	3 - 4 kg/m ²
	Schlussbeschichtung	0.8 - 1 kg/m ²

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	6/12 / 30 / kg
oder	
Comp A:	25 kg
Comp B:	20 / 60 / 200 kg
Comp C:	50 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
UN No 3082, Kl 9, 11c, III
Umweltgefährdender Stoff,
flüssig. N.O.S
Enth. Bisphenol A Epoxydharz

Komp B C,N,
R22/23/24,R51/53
S26/28,S36/37/39,S61
UN No2735 Kl 8, C7, III
Enth. Polyamine flüssig,
corrossive N.O.S
Enth. Isophorondiamin



Manufactured by

VIBAK Products AG

Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com

www.vibak.com

Alle in unseren Merkblättern aufgeführten Informationen wurden nach den besten Kenntnissen und dem Stand des Wissens wiedergegeben. Der Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit. Je nach Umgebungseinflüssen und Art der Verarbeitung können diese Angaben Streuungen unterworfen sein. Unsere Garantie erstreckt sich daher auf die Qualität der von uns gelieferten Produkte.