

VIBALIT 3E AS

ART 30.25

Elektrisch ableitfähiger, fugenloser Industriebodenbelag

Beschreibung:

VIBALIT 3E AS, ART 30.25 ist ein elektrisch ableitfähiges, farbiges, lösungsmittelfreies, 3-Komp Epoxy Bodenbelags-System, selbstverlaufend, für fugenlose, hochbeanspruchte Industrie Bodenbeläge

Anwendung:



(Netstal Maschinen AG, Neue Malerei 680 m2)

Elektrisch ableitfähig,
antistatisch $10^4 - 10^6$
Ohm

Hohe Druck- und
Abriebfestigkeit

Hohe chemische und
mechanische
Widerstandsfähigkeit

Chemisch und
biologisch
decontaminierbar

Selbstverlaufend,
Unebenheiten werden
ausgeglichen

VIBALIT 3E AS, ART 30.25 ist ein speziell elektrisch leitfähiges, farbiges, fugenloses Bodenbelags System für hohe mechanische und chemische Beanspruchung in Industrie, Labors, Gewerbe, Montagen, in explosionsgefährdeten Fabrikations- und Lagerräumen, etc. **In der Elektronikindustrie, Laboratorien, Spitäler, Operationsräumen, überall dort wo elektrostatische Aufladungen zu Schäden oder Explosionen führen können.**

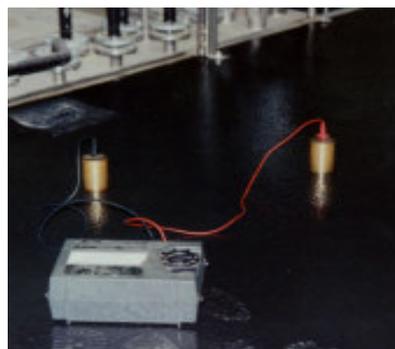
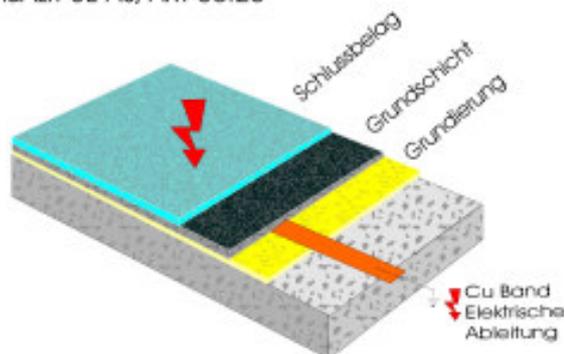
VIBALIT 3E AS, ART 30.25 kann auf die verschiedensten Unterlagen wie Beton, Zementüberzug, Holzzement, Asphalt, Metall, etc appliziert werden und ergibt einen abriebfesten, fugenlosen und farbigen Bodenbelag. Die Rutschfestigkeit der Oberfläche kann durch Einstreuen von Zusatzstoffen erzielt werden. Eine matte Oberfläche kann durch eine zusätzliche Mattversiegelung erreicht werden.

Eigenschaften:

VIBALIT 3E AS, ART 30.25 ist dank seiner hohen mechanischen und chemischen Widerstandsfähigkeit ein Bodenbelag der den industriellen Anforderungen absolut gerecht wird. Die rasche Einbauweise und die grosse Einbauleistung ermöglichen ein kostengünstiges Bodensanierungs-System, praktisch ohne Betriebsunterbruch. Der Bodenbelag ist fugenlos und kann entweder mit glatter oder rutschfester Oberfläche und zusätzlich individuell dekorativ durch Einstreuen von Farbchips gestaltet werden.

Systemaufbau

VIBALIT 3E AS, ART 30.25



Messung der Ableitfähigkeit nach
DIN 51953



Verlegung der Leitbänder und Ableitungen



Verlegen des Schlussbelages (Ciba, Werk Kaisten, 455 m²)

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei
Farben:	gemäss Farbkarte
Elektr. Ableitwiderstand:	DIN 51953, 10 ⁴ - 10 ⁶ Ohm
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 80 N/mm ²
Biegefestigkeit:	DIN 53454, ca 40 N/mm ²
Shorehärte D:	ca 80 D
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel
Schichtstärke:	im Mittel 3-4 mm
Spez Gewicht:	1.5 (Mischung)
Verarbeitungstemp:	+8° C - +30° C
Klebfrei:	nach 8 - 10 h / 20° C
Begehbar:	nach 24 h / 20° C volle chemische Belastung nach 7 Tagen
Verbrauch:	VIBAPOX PRIMER 0,2 - 0,3 kg/m ² VIBALIT AS Leitschicht 1,5 - 2,5 kg/m ² VIBALIT AS Topcoat 1,5 - 2,5 kg/m ²

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden
mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	6/12 / 30 / kg
oder	
Comp A:	20 kg
Comp B:	20 / 60 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
UN No 3082, KI 9, 11c, III
Umweltgefährdender Stoff,
flüssig. N.O.S
Enth. Bisphenol A Epoxydharz

Komp B C,N,
R22/23/24,R51/53
S26/28,S36/37/39,S61
UN No2735 KI 8, C7, III
Enth. Polyamine flüssig,
corrossive N.O.S
Enth. Isophorondiamin



Manufactured by

VIBAK Products AG

Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com

www.vibak.com