

VIBALIT MARMO

ART 30.26

Fugenloser dekorativer Epoxy Boden Belag für hohe Beanspruchung

Beschreibung:

VIBALIT MARMO, ART 30.26 ist ein farbiges, dekoratives lösungsmittelfreies, 3-Komp Epoxy Bodenbelags-System mit Epoxy Chips Einstreuung, selbstverlaufend, für fugenlose, hochbeanspruchte Bodenbeläge.



(Bühler Uzwil Ausstellung, Ausbildungszentrum VIBALIT MARMO, 900 m2)

**Sehr hohe Abrieb-
und Druckfestigkeit**

**Hohe
Chemikalienbeständigkeit**

**Fugenlose, farbige und
decontaminierbare
Oberfläche**

**Selbstverlaufend, rauhe
Oberflächen werden
ausgeglichen**

**Innerhalb 24-48 h
wieder begehbar**

Anwendung:

VIBALIT MARMO, ART 30.26 ist ein dekorativer, farbiger fugenloser Bodenbelag für hohe mechanische und chemische Beanspruchung in Industrie, Verkaufsläden, Gewerbe, öffentlichen Bauten, Ausstellungsräumen, Labors, Garderoben, etc. **VIBALIT MARMO, ART 30.26** kann auf die verschiedensten Unterlagen wie Beton, Zementüberzug, Holzzement, Asphalt, Metall, etc appliziert werden und ergibt einen abriebfesten, fugenlosen und farbigen Bodenbelag. Eine rutschfeste Oberfläche kann durch Einstreuen von Zusatzstoffen, eine matte Oberfläche durch eine zusätzliche Mattversiegelung erzielt werden.

Eigenschaften:

VIBALIT MARMO, ART 30.26 ist dank seiner hohen mechanischen und chemischen Widerstandsfähigkeit ein Bodenbelag der den industriellen Anforderungen absolut gerecht wird. Die rasche Einbauweise und die grosse Einbauleistung (bis 500 m2/Tag) ermöglichen ein kostengünstiges Bodensanierungs-System, praktisch ohne Betriebsunterbruch. Der Bodenbelag ist fugenlos, individuell dekorativ durch eine Einstreuung von Epoxy Farbchips, was ein vielseitiges Einsatzgebiet ermöglicht.

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, Schleifen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**). Unebenheiten und Löcher müssen aufgefüllt und planiert werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Grundierung:

Eine Grundierung **VIBAPOX PRIMER 51, ART 20.51** ist in jedem Fall erforderlich. Für feuchte und nasse Untergründe, sowie auf nicht unterkellerten Betonuntergründen ist **VIBAPOX NV, VIBAPOX 245 oder VIBAPOX 1715** zu verwenden.

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die selbstverlaufende Masse wird mit einem Zahnpachtel, (Zahnung 2-4 mm) auf die ausgehärtete Grundierung in einer Schichtstärke von 3-4 mm verteilt. (5 - 6 kg/m²) und mit einer Stachelwalze gut entlüftet.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei	
Farben:	gemäß Farbkarte mit Epoxy Chips Einstreuung	
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 80 N/mm ²	
Biegefestigkeit:	DIN 53454, ca 35 N/mm ²	
Shorehärte D:	75-80 D	
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel	
Schichtstärke:	im Mittel 3-4 mm	
Spez Gewicht:	1.5 (Mischung)	
Mischverhältnisse:	Komp A	2 Gew Teile
	Komp B	1 Gew Teil
	Komp C	6 Gew Teile
Topfzeit:	ca 30 min bei 20° C	
Verarbeitungstemp:	+8° C - +30° C	
Klebfrei:	nach 8 - 10 h / 20° C	
Begebar:	nach 24 h / 20° C volle chemische Belastung nach 7 Tagen	
Verbrauch:	VIBAPOX PRIMER	0,2 - 0,3 kg/m ²
	VIBALIT 3E Belag	5 - 6 kg/m ²

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden
mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	6 / 12 / 30 / kg
oder	
Comp A:	25 kg
Comp B:	20 / 60 / 200 kg
Comp C:	50 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
UN No 3082, Kl 9, 11c, III
Umweltgefährdender Stoff,
flüssig. N.O.S
Enth. Bisphenol A Epoxydharz

Komp B C,N,
R22/23/24,R51/53
S26/28,S36/37/39,S61
UN No2735 Kl 8, C7, III
Enth. Polyamine flüssig,
corrosive N.O.S
Enth. Isophorondiamin



Manufactured by

VIBAK Products AG

Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com

www.vibak.com