

VIBALIT COLOR EP

ART 30.28

Fugenloser dekorativer Epoxy Boden Belag für hohe Beanspruchung

Beschreibung: VIBALIT COLOR, ART 30.28 ist ein farbiges, dekoratives Lösungsmittelfreies, 3-Komp Epoxy Bodenbelags-System, mit farbigem Quarzsand, für fugenlose, hochbeanspruchte rutschfeste Bodenbeläge.

Eigenschaften:

- Sehr hohe Abrieb und Druckfestigkeit
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Fugenlose, farbige und dekorative Oberfläche
- Selbstverlaufend, rauhe Oberflächen werden ausgeglichen
- Innerhalb 24-48 h wieder begehbar



(Küche, VIBALIT COLOR, tot 460 m2.)



(ERZ Zürich, Eingangshalle, Korridore, Schulungsräume, tot 423 m2. Treppen 108 ml)

Anwendung: VIBALIT COLOR, ART 30.28 ist ein dekorativer, farbiger fugenloser Bodenbelag für hohe mechanische und chemische Beanspruchung in Industrie, Verkaufsläden, Küchen, Käsereien, Gewerbe, öffentlichen Bauten, Ausstellungsräumen, Labors, Garderoben, etc. Der Bodenbelag ist fugenlos, individuell dekorativ durch die Kombination verschiedener farbiger Quarzsande frei wählbar, was ein vielseitiges Einsatzgebiet ermöglicht. Die Rutschfestigkeit der Oberfläche kann durch die Wahl der Quarzsandgrösse und die Auftragsmenge der Schlussbeschichtung bestimmt werden. Eine matte Oberfläche kann durch eine zusätzliche Mattversiegelung erzielt werden.

Untergründe VIBALIT COLOR, ART 30.28 kann auf die verschiedensten Unterlagen wie Beton, Zementüberzug, Holzzement, Asphalt, Metall, etc appliziert werden Der Untergrund muss tragfähig und sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Die Unterlage muss vor dem Beschichten falls notwendig instandgestellt werden.

Systemaufbau:

Grundierung
Für saugende Untergründe VIBAPOX PRIMER 51, ART 20.51
für feuchte > 4% rel. Feuchtigkeit und nasse Untergründe VIBAPOX 1715, ART 20.15

Instandstellung
Löcher und Unebenheiten auffüllen,
mit VIBACRET E, ART 30.51 Epoxy Mörtel und
VIBAPLAN 2E, ART 40.21 Epoxy Spachtelmasse

Bodenbelag. Schichtstärke 2-4 mm
Grundsicht
Sandeinstreuung mit farbigem Quarzsand
Topcoat transparent



Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, Schleifen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**). Unebenheiten und Löcher müssen aufgefüllt und planiert werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Grundierung:

Eine Grundierung **VIBAPOX PRIMER 51, ART 20.51** ist in jedem Fall erforderlich. Für feuchte und nasse Untergründe, sowie auf nicht unterkellerten Betonuntergründen ist **VIBAPOX NV, VIBAPOX 245 oder VIBAPOX 1715** zu verwenden.

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die selbstverlaufende Masse wird mit einem Zahnpachtel, (Zahnung 2 -4 mm) in einer Schichtstärke von 1-2 mm verteilt. (2 - 3 kg/m²) und mit einer Stachelwalze gut entlüftet. Anschliessend wird der feibige Quarzsand im Ueberschuss in die noch frische Grundschrift eingestreut. Nach erhärten wird der überschüssige Sand entfernt und die transparente Schlussbeschichtung mit Spachtel oder Roller aufgetragen.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei	Lagerung, Haltbarkeit:	In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr
Farben:	gemäss Farbkarte	Lieferform:	In Einweggebinden
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 80 N/mm ²	Comp A/B	6 / 12 / 30 / kg oder
Shorehärte D:	80 D	Comp A:	25 kg
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel	Comp B:	20 / 60 / 200 kg
Schichtstärke:	im Mittel 3-4 mm	Comp C:	50 kg
Spez Gewicht:	1.6 (Mischung)	Toxikologie:	
Mischverhältnisse:	Komp A 5 Gew Teile (Grundschrift) Komp B 1 Gew Teil	Komp A	Xi,N R36/38,R43,R51/53 S28,S37/39,S61 UN No 3082, Kl 9, 11c, III Umweltgefährdender Stoff, flüssig. N.O.S Enth. Bisphenol A Epoxydharz
(Schlussbeschichtung)	Komp A 1 Gew Teil Komp B 1 Gew Teil	Komp B	C,N, R22/23/24,R51/53 S26/28,S36/37/39,S61 UN No2735 Kl 8, C7, III Enth. Polyamine flüssig,
Topfzeit:	ca 30 min bei 20° C		
Verarbeitungstemp:	mind 8° C bis max 30° C		
Klebfrei:	nach 8 - 10 h / 20° C		
Begehbar:	nach 24 h / 20° C		
Verbrauch:	VIBAPOX PRIMER 0,2 - 0,3 kg/m ² Grundschrift 1.5 - 2 kg/m ² Colorquartz 3 - 4 kg/m ²		



Manufactured by **VIBAK Products AG** www.vibak.com
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com