

VIBAPLAN 2E THIX

ART 40.21

Farbige Epoxy Spachtelmasse, Kleber für mineralische Untergründe

- Beschreibung:** Farbige standfeste 2-Komp Epoxy Spachtelmasse und Kleber, lösungsmittelfrei,
- Anwendung:** Als Spachtelmasse auf mineralische Untergründe wie Beton, Abrieb, Verputze.
Zum Verschliessen von Lunkerstellen, Luftporen und Ausgleichen von Überzähnen und Unebenheiten in einer Schichtstärke von 1-3 mm.
Als Kleber für Fugenbänder, Glasfaserarmierungen, Verkleben von Profilen, etc.
- Eigenschaften:**
- **Hohe Haftfestigkeit**
 - **Hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit**
 - **rasche Aushärtung**
 - **Lösungsmittelfrei, umweltfreundlich**
- Untergründe:** Die zu behandelnden Untergründe müssen fest, sauber, frei von Schmutz, Öl, Fett und allen losen Teilen sein.
- Systemaufbau:**
- Grundierung**
Bei saugenden Untergründen ist eine Grundierung erforderlich.
VIBAPOX PRIMER, ART 20.51. Bei feuchten und nassen Untergründen ist **VIBAPOX 245, ART 20.18** oder **VIBAPOX 1715, ART 20.15** zu verwenden.
- Spachtelung**
Die Spachtelung **VIBAPLAN, ART 40.21** kann sowohl auf die noch nicht ausgehärtete oder ausgehärtete Grundierung aufgebracht werden. Die Grundierung sollte jedoch nicht älter als 24 h ausgehärtet sein.
- Beschichtung**
Anschließend kann das entsprechende Beschichtungs- oder Belags System aufgebracht werden.
- Verarbeitung:** Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Spachtel oder Traufel. Die Topfzeit von ca 20-30 Min/20° C ist zu beachten.
Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.
- Mischung:**
- | | |
|--------|--------------|
| Komp A | 1 Gew. Teil |
| Komp B | 5 Gew. Teile |
- Verbrauch:** Die Auftragsmenge beträgt je nach Rauigkeit des Untergrundes ca. 2.0 kg/m² und mm Schichtstärke.

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Beschichten falls notwendig instandgestellt werden. Sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Spachtel oder Traufel. Die Topfzeit von nur 40 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz-System, lösungsmittelfrei,
Farben:	farbig, weiss, grau, gemäss Farbkarte
Haftzugfestigkeit:	> 1.5 N/mm ²
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 80 N/mm ²
Biegefestigkeit:	DIN 53454, ca 35 N/mm ²
Shorehärte D:	75-80 D
Beständigkeit:	Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit und Abriebfestigkeit Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel
Schichtstärke:	je nach Anwendung ca 1.8 kg/mm ² /mm
Spez Gewicht Mischung:	1.8 (Mischung)
Mischverhältnis:	Komp A 1 Gew Teil Komp B 5 Gew Teile
Topfzeit:	ca 20-30 min bei 20° C
Verarbeitungstemp:	mind 5° C bis + 30° C
Klebfrei:	nach 3-5 h / 20° C, je nach Luftfeuchtigkeit
Begehrbar:	nach 12 h / 20° C
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C
Verbrauch:	1.5 - 2.0 kg/m ² und mm Schichtstärke max. Auftragsstärke ist 3mm pro Applikation

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr
nicht unter +5° C oder über 30°C lagern

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	6 / 12 / 30 / kg
oder	
Comp A:	20 kg
Comp B:	20 kg

Toxikologie:

Komp A	Xi,N R36/38,R43,R51/53 S28,S37/39,S61 UN No. 3082, K19, 11c, III Umweltgefährdender Stoff, flüssig, N.A.G. enthält Epoxydharz
Komp B	C, R20/21/22,R34,R43,R51/53 S26/28,S36/37/39,S45/S61 UN No. 2735, K18, C7, III Polyamin flüssig ätzend, N.A.G. enthält Polyamin



Manufactured by

VIBAK Products AG

Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com

www.vibak.com