

VIBAPLAN 2E

ART 40.25

Farbige Epoxy Spachtelmasse, Kleber für mineralische Untergründe auf horizontalen Flächen

Beschreibung:	Farbige dickflüssige 2-Komp Epoxy Spachtelmasse und Kleber, lösungsmittelfrei,
Anwendung:	Als Spachtelmasse für horizontale Flächen auf mineralische Untergründe wie Beton, Abrieb, Verputze. Zum Verschliessen von Lunkerstellen, Luftporen und Ausgleichen von Überzähnen und Unebenheiten in einer Schichtstärke von 1-3 mm. Als Kleber für Fugenbänder, Glasfaserarmierungen, Verkleben von Profilen, etc.
Eigenschaften:	- Hohe Haftfestigkeit - Hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit - rasche Aushärtung - Lösungsmittelfrei, umweltfreundlich
Untergründe:	Die zu behandelnden Untergründe müssen fest, sauber, frei von Schmutz, Öl, Fett und allen losen Teilen sein.
Systemaufbau:	Grundierung Bei saugenden Untergründen ist eine Grundierung erforderlich. VIBAPOX PRIMER, ART 20.51. Bei feuchten und nassen Untergründen ist VIBAPOX 245, ART 20.18 oder VIBAPOX 1715, ART 20.15 zu verwenden. Spachtelung, Kleber Die Spachtelung VIBAPLAN, ART 40.21 kann sowohl auf die noch nicht ausgehärtete oder ausgehärtete Grundierung aufgebracht werden. Die Grundierung sollte jedoch nicht älter als 72 h ausgehärtet sein. Beschichtung Anschliessend kann das entsprechende Beschichtungs- oder Belags System aufgebracht werden.
Verarbeitung:	Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Spachtel oder Traufel. Die Topfzeit von ca 20-30 Min/20° C ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit VIBACLEAN 10, ART 105.10 gereinigt werden.
Mischung:	Komp A 1 Gew. Teil Komp B 5 Gew. Teile
Verbrauch:	Die Auftragsmenge beträgt je nach Rauigkeit des Untergrundes ca. 2.0 kg/m ² und mm Schichtstärke.

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Beschichten falls notwendig instandgestellt werden. Sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Spachtel oder Traufel. Die Topfzeit von nur 40 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz-System, lösungsmittelfrei, dickflüssig		
Farben:	farbig, weiss, grau, gemäss Farbkarte		
Haftzugfestigkeit:	> 1.5 N/mm ²		
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 80 N/mm ²		
Biegefestigkeit:	DIN 53454, ca 35 N/mm ²		
Shorehärte D:	75-80 D		
Beständigkeit:	Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit und Abriebfestigkeit Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel		
Schichtstärke:	je nach Anwendung ca 1.8 kg/mm ² /mm		
Spez Gewicht Mischung:	1.8 (Mischung)		
Mischverhältnis:	Komp A	1 Gew Teil	
	Komp B	5 Gew Teile	
Topfzeit:	ca 20-30 min bei 20° C		
Verarbeitungstemp:	mind 5° C bis + 30° C		
Klebfrei:	nach 3-5 h / 20° C, je nach Luftfeuchtigkeit		
Begehrbar:	nach 12 h / 20° C		
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C		
Verbrauch:	1.5 - 2.0 kg/m ² und mm Schichtstärke max. Auftragsstärke ist 3mm pro Applikation		

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr
nicht unter +5° C oder über 30° C lagern

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	6 / 12 / 30 / kg
oder	
Comp A:	20 kg
Comp B:	20 kg

Toxikologie:

Komp A	Xi,N R36/38,R43,R51/53 S28,S37/39,S61 UN No. 3082, K19, 11c, III Umweltgefährdender Stoff, flüssig, N.A.G. enthält Epoxydharz
Komp B	C, R20/21/22,R34,R43,R51/53 S26/28,S36/37/39,S45/S61 UN No. 2735, K18, C7, III Polyamin flüssig ätzend, N.A.G. enthält Polyamin



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com
www.vibak.com