

VIBAXIT E Giessmörtel

ART 40.43.100

Epoxy Giess- und Vergussmörtel

- Beschreibung:** Farbiger, schwindfreier 2-Komp Epoxy Giessmörtel, lösungsmittelfrei,
- Eigenschaften:**
- Hohe Haft-, Druck- und Biegefestigkeit
 - Hohe Chemikalienbeständigkeit
 - Lösungsmittelfrei, umweltfreundlich
 - Keine hohen exothermen Reaktionen
 - Härtet praktisch schwindfrei aus
- Anwendung:** Als Giess- und Vergussmörtel auf grundierte mineralische Untergründe wie Beton, Zementüberzüge
Eingiessen von Verankerungen, Dübeln, Pfosten, Anschlussarmierungen, Deckendurchbrüchen, Eingiessen und Abdichten von Rohrdurchdringungen
Bodenabläufen, Sockeln, Kranbahnen und Untergiessen von Maschinenfundamenten, Auflagern, Stützen,
- Untergründe:** Die zu behandelnden Untergründe müssen grundiert, sauber, frei von Schmutz, Öl, Fett und allen losen Teilen sein.
- Systemaufbau:**
- Grundierung**
Zur Haftverbesserung ist grundsätzlich eine Grundierung zu empfehlen
VIBAPOX PRIMER, ART 20.51
Auf feuchten und nassen Untergründen ist
VIBAPOX 1715, ART 20.15 oder **VIBAPOX 245, ART 20.18** zu verwenden.
- Vergiessen**
Das Vergiessen sollte bei grossen Volumen in mindestens 2 Arbeitsgängen erfolgen. Vor dem letzten Verguss können je nach Volumen mehr oder minder Luftblasen an der Oberfläche entstehen. Diese sind zu entfernen und erst dann sollte der letzte Verguss max 1 cm stark erfolgen, damit eine einwandfreie Oberfläche entsteht.

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete

Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Spachtel oder Traufel. Die Topfzeit von nur 40 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis: Epoxyharz, lösungsmittelfrei,

Farben: farbig, gemäss Farbkarte

Haftzugfestigkeit: > 1.5 N/mm²

Druckfestigkeit: DIN 53454, ca 80 N/mm²

Biegefestigkeit: DIN 53454, ca 40 N/mm²

Shorehärte D: 75-80 D

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit
Gute allgemeine chemische Beständigkeit
gegen Säuren, Laugen und Lösemittel

Schichtstärke: mind. 5mm

Spez Gewicht A/B: ca. 1.8

Mischverhältnis: Komp A 1 Gew Teil
Komp B 5 Gew Teile

Topfzeit: ca 30 min bei 20° C

Verarbeitungstemp: mind 5° C bis + 30° C

Klebfrei: nach 8-10 h / 20° C, je nach Luftfeuchtigkeit

Begehrbar: nach 20-24 h / 20° C

Durchhärtung: vollständige Durchhärtung für chemische
Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C

Verbrauch: 1.8 kg/m² und mm Schichtstärke

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden
mindestens 1 Jahr
nicht unter +5° C oder über 30° C lagern

Lieferform:

In Einweggebinden
Comp A/B 6 / 12 / 30 / kg
oder
Comp A: 20 kg
Comp B: 30 kg

Toxikologie:

Komp A Xi, N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
Un No 3082, Kl 9, 11c, III
Umweltgef. Stoff flüssig NAG
Enthält Bisphenol A Epoxyharz

Komp B C, N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39, S61
UN No 2735, Kl 8, C7, III
Polyamine flüssig,
corrosiv, N.O.S
enthält Polyamine



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com

www.vibak.com