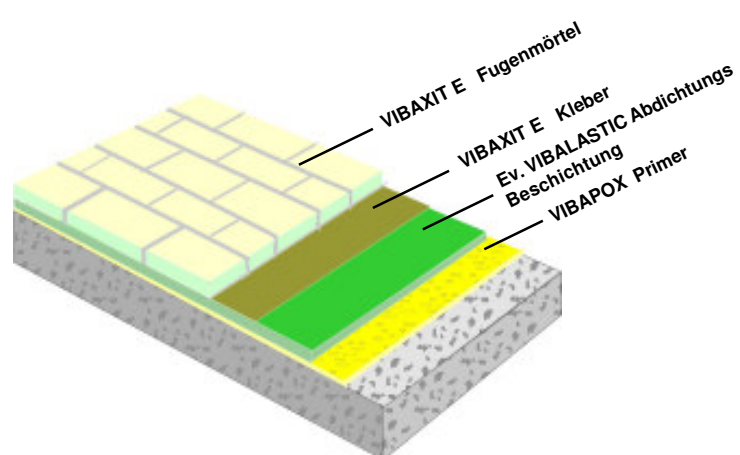


VIBAXIT E Fugenmörtel

ART 40.45.100

Epoxy Klebe- und Fugenmörtel für chemikalienbeständige Plattenbeläge

- Beschreibung:** Farbiger, 2-Komp Epoxy Klebe- und Fugenmörtel, lösungsmittelfrei,
- Eigenschaften:**
- Hohe Haft-, Druck- und Biegezugfestigkeit
 - Hohe Chemikalienbeständigkeit
 - Lösungsmittelfrei, umweltfreundlich
 - Hohe Temperaturbeständigkeit
 - Härtet rasch und schwindfrei aus
- Anwendung:** Als Klebe- und Fugenmörtel für chemikalienbeständige und heisswasserbeständige Plattenbeläge und Plattenauskleidungen, auf grundierte mineralische Untergründe wie Beton, Zementüberzüge, Verputze.
Für Wand und Bodenauskleidungen von Schwimmbassins, Hallenbädern, Auffangbecken, Waschplätzen, Küchen und in lebensmittelverarbeitenden Betrieben.
- Untergründe:** Die zu behandelnden Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz, Öl, Fett und allen losen Teilen sein.
- Systemaufbau:**
- Grundierung**
Zur Haftverbesserung ist grundsätzlich eine Grundierung zu empfehlen
VIBAPOX PRIMER, ART 20.51
Auf feuchten und nassen Untergründen ist
VIBAPOX 1715, ART 20.15 oder **VIBAPOX 245, ART 20.18** zu verwenden.
- Verkleben und Verfugen**
Das Verkleben erfolgt nach den üblichen Methoden mit Zahnpachtel. Das Verfugen erfolgt mit einem Gummispachtel. Die Reinigung erfolgt mit Wasser unter Zusatz von **EPOXYCLEAN, ART 105.62**



Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Schleifen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Spachtel oder Traufel. Die Topfzeit von nur 40 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei,		
Farben:	farbig, gemäss Farbkarte		
Haftzugfestigkeit:	> 1.5 N/mm ²		
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 80 N/mm ²		
Biegefestigkeit:	DIN 53454, ca 40 N/mm ²		
Shorehärte D:	75-80 D		
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel		
Schichtstärke:	mind. 3 mm		
Spez Gewicht A/B:	ca. 1.8		
Mischverhältnis:	Komp A	1 Gew Teil	
	Komp B	5 Gew Teile	
Topfzeit:	ca 30 min bei 20° C		
Verarbeitungstemp:	mind 5° C bis + 30° C		
Klebfrei:	nach 8-10 h / 20° C, je nach Luftfeuchtigkeit		
Begehrbar:	nach 20-24 h / 20° C		
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C		
Verbrauch:	1.8 kg/m ² und mm Schichtstärke		

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden
mindestens 1 Jahr
nicht unter +5° C oder über 30° C lagern

Lieferform:

In Einweggebinden
Comp A/B 6 / 12 / 30 / kg
oder
Comp A: 20 kg
Comp B: 30 kg

Toxikologie:

Komp A Xi, N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
Un No 3082, Kl 9, 11c, III
Umweltgef. Stoff flüssig NAG
Enthält Bisphenol A Epoxyharz

Komp B C, N
R36/38,R43,R51/53
S28,37/39, S61
UN No 2735, Kl 8, C7, III
Polyamine flüssig,
corrosiv, N.O.S
enthält Polyamine



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com

www.vibak.com