

---

# VIBAPOX INJECT 2E 1730

## ART 47.15

---

### Epoxy Injektionsharz für feuchte und nasse Untergründe

<b>Beschreibung:</b>	Lösungsmittelfreies, farbloses 2-Komp Epoxy Reinharz System, nicht kristallisierend.
<b>Eigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Hohes Penetrationsvermögen</li><li>- Niedrige exotherme Reaktion</li><li>- Geringer Schwund, auch bei grossen Volumen</li><li>- Dringt in feinste Risse ein</li><li>- Hohe Klebkraft, rasche und zuverlässige Verklebungen</li><li>- Lösungsmittelfrei, keine unangenehmen Dämpfe</li><li>- Gute Haftung auch auf feuchter Unterlage</li><li>- Härtet unter Wasser aus</li><li>- Hohe Chemikalienbeständigkeit</li></ul>
<b>Anwendung:</b>	Kraftschlüssige Verklebung und starre Verfüllung von Rissen, Hohlräumen, hohlen Betonteilen. Auch in nasser Umgebung und unter Wasser anwendbar, Das Injektionsmaterial verdrängt das Wasser. Wasserführende Risse, müssen zuerst mit VIBAPUR INJECT 2P, ART 47.32.000 vorabgedichtet werden.
<b>Eigenschaften:</b>	Die hohe Klebkraft auch auf feuchten und nassen Untergründen, sowie die niedrige Viskosität und dem damit verbundenen hohen Eindringungsvermögen, selbst in feinste Risse, sind die aussergewöhnlichen wirkungsvollen Eigenschaften dieses Produktes. Damit wird eine hohe Zuverlässigkeit in der Abdichtungs-, Verlebe- und Injektionstechnik gewährleistet.
<b>Untergründe:</b>	Die zu behandelnden mineralischen Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz Öl, Fett und allen losen Teilen sein.
<b>Farben:</b>	farblos
<b>Druckfestigkeit:</b>	DIN 53454, ca 75 N/mm <sup>2</sup>
<b>Shorehärte:</b>	75 D
<b>Beständigkeit:</b>	Hohe Abriebfestigkeit. Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel

## Verarbeitung:

Komp A + B wird im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut gemischt.

Die Verpressung erfolgt mit 1 oder 2Komp Pumpen über die vorgängig gesetzten Injektionspacker (Schlag-, Schraub- oder Klebepacker) mit entsprechend eingestelltem Druck. Es soll solange Injektionsharz eingepresst werden, bis das Injektionsmaterial beim nächst folgenden Packer austritt.

Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 18, ART 105.18** gereinigt werden. Übliche Reiniger und Lösungsmittelgemische können zu unerwünschten Reaktionen führen und allenfalls Pumpen und Geräte beschädigen.

## Spezifikationen:

<b>Basis:</b>	Epoxyharz, lösungsmittelfrei
<b>Farben:</b>	farblos
<b>Viskosität:</b>	450 Pas / 20° C
<b>Druckfestigkeit:</b>	DIN 53454, ca 80 N/mm <sup>2</sup>
<b>Shorehärte:</b>	75 D
<b>Beständigkeit:</b>	Hohe Abriebfestigkeit Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel
<b>Spez Gewicht A/B:</b>	1.03
<b>Mischverhältnis:</b>	Komp A            1 Gew Teil Komp B            1 Gew Teil
<b>Topfzeit:</b>	ca 60 min bei 20° C
<b>Verarbeitungstemp:</b>	mind 5° C bis + 30° C
<b>Klebfrei:</b>	nach ca 15 h / 20° C
<b>Begehrbar:</b>	nach 20 h / 20° C
<b>Durchhärtung:</b>	vollständige Durchhärtung für chemische Blastung erst nach 7 Tgen bei 20° C
<b>Verbrauch:</b>	je nach Anwendung ca 200-500 g/ml Riss

### Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

### Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	6 / 12 / 30 / kg
oder	
Comp A:	20 / 200 kg
Comp B:	20 / 60 / 200 kg

### Toxikologie:

**Komp A**    Xi,N  
R36/38,R43,R51/53  
S28,S37/39,S61  
Un No 3082, Kl 9, 11c, III  
Bisphenol A Epoxyharz

**Komp B**    C, N,  
R22/23/24,R51/53  
S28,S36/37/39, S61  
UN No 2735, Kl 8, C7, III  
Polyamine flüssig,  
corrosiv, N.O.S



Manufactured by  
**VIBAK Products AG**  
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland  
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 vibak@bluewin.ch