

VIBALASTIC EPX

ART 50.81.100

Rissüberbrückende Abdichtungsbeschichtung

Beschreibung: VIBALASTIC EPX, ART 50.81 ist ein farbiges, elastisches und rissüberbrückendes, lösungsmittelfreies, 2 Komp Epoxy / Polyurethan Beschichtungs System

- Eigenschaften:**
- elastisch und rissüberbrückend auch bei Temperaturen von -20° C
 - absolut wasserdicht
 - hohe Abrasionsfestigkeit
 - farbbeständig, wetterbeständig
 - Shore Härte A einstellbar zwischen 75 - 90
 - glatte und rutschfeste Oberflächen herstellbar



(Postgebäude Bahnhof, Bern, Anlieferungsrampen, 1'900 m2)



(ARA Dübendorf, Faultürme, Dachabdichtung, 442 m2)

Anwendung: VIBALASTIC EPX, ART 50.81 ist ein fugenloses, elastisches und rissüberbrückendes Bodenbelags- und Beschichtungs System mit hoher Abrasionsfestigkeit für mittelschwere mechanische Beanspruchung. Als Bodenbelag und Abdichtungs System für Parkhausbeläge, Parkdecks, Rampen, Terrassen, Balkone, begehbare Flachdächer, Plattformen. Ebenfalls für Industrieböden im Nassbereich, Waschanlagen. Thixotrop eingestellt dient VIBALASTIC EPX als rissüberbrückende Beschichtung für vertikale Flächen, in Auffangwannen, Wandbeschichtungen und Stirnen von Balkonen, Terrassen etc. Die hervorstechendsten Eigenschaften sind die Elastizität und die Rissüberbrückung selbst bei Temperaturen von -20° C. Die gute Wetter und Lichtbeständigkeit ermöglichen damit die Erstellung von Bodenbelägen im Aussen- wie Innenbereich. Eine glatte oder rutschhemmende Oberfläche kann je nach Verarbeitungsmethode hergestellt werden. Die Rissüberbrückungsfähigkeit beträgt ca 1/3 der applizierten Rissüberbrückungsschicht. (Bei 3mm Belagsstärke = 1mm Riss Ueberbrückung)

Systemaufbau:

Grundierung
Eine Grundierung ist erforderlich
VIBAPOX PRIMER, ART 20.51 oder
VIBAPOX 1715, ART 20.15, bei feuchten und nassen Untergründen

Elastische rissüberbrückende Schicht 1- 3 mm stark
mit **VIBALASTIC EPX 75, ART 50.81**

Schlussbeschichtung rutschfest
2maliges beschichten mit **VIBALASTIC EPX 85, ART 50.81**
mit Quarzsandeinstreuung zwischen den beiden Arbeitsgängen

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, Schleifen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**). Unebenheiten und Löcher müssen aufgefüllt und planiert werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Grundierung:

Eine Grundierung **VIBAPOX PRIMER 51, ART 20.51** ist in jedem Fall erforderlich. Für feuchte und nasse Untergründe, sowie auf nicht unterkellerten Betonuntergründen ist **VIBAPOX NV, VIBAPOX 245 oder VIBAPOX 1715** zu verwenden.

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die selbstverlaufende Masse wird mit einem Zahnsachtel, (Zahnung 2 -4 mm) auf die ausgehärtete Grundierung in einer Schichtstärke von 1-3 mm je nach Vorgabe verteilt und mit einer Stachelwalze gut entlüftet.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxy/Polyurethanharz, lösungsmittelfrei			Lagerung, Haltbarkeit:	In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr	
Farben:	gemäss Farbkarte			Lieferform:	In Einweggebinden	
Shorehärte A:	Typ 75	Typ 85	Typ 90	Comp A/B	6 / 12 / 30 / kg	
Bruchdehnung:	75-80 A	85 A	90 A	oder		
	200 %	120 %	66 %	Comp A:	20 kg	
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit			Comp B:	20 / 60 / 200 kg	
	Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel			Toxikologie:		
Schichtstärke:	im Mittel 2-3 mm			Komp A	Xi,N R36/38,R43,R51/53 S28,S37/39,S61 Un No 3082, Kl 9, 11c, III Umweltgefährdender Stoff, flüssig N.A.G. enthält Epoxidharz	
Spez Gewicht:	1.20 (Mischung)			Komp B	C, R22/23/24,R51/53 S26/28,S36/37/39,S45/S61 UN No 2735, Kl 8, C7, III Polyamin flüssig ätzend, N.A.G. enthält Isophorondiamin	
Mischverhältnisse:	Komp A	5 Gew Teile				
	Komp B	1 Gew Teil				
Topfzeit:	ca 30 min bei 20° C (68° F)					
Verarbeitungstemp:	+10° C - +30°C					
Klebfrei:	nach 15 h / 20° C (68° F)					
Begehrbar:	nach 24 h / 20° C (68° F)					
	volle chemische Belastung nach 7 Tagen					
Atteste:	Rissüberbrückungsfähigkeit ETH Zürich					



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com
www.vibak.com