

VIBALAC ZINC 2E

ART 60.16

Epoxy - Zink Korrosionsschutzfarbe

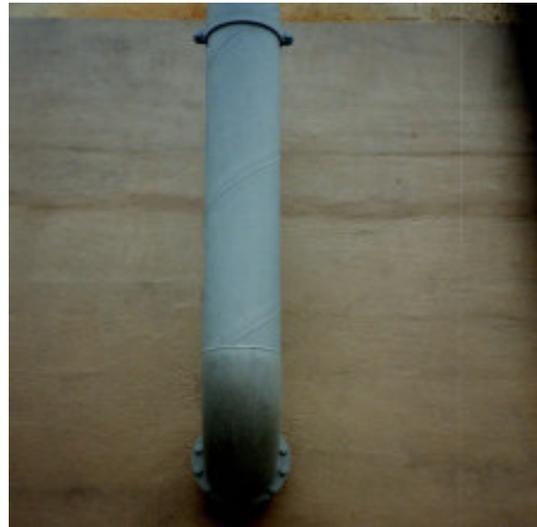
Beschreibung: VIBALAC ZINC 2E, ART 60.16 ist eine 2Komp Epoxy-Zink Korrosionsschutzfarbe, lösungsmittelhaltig

Eigenschaften:

- Hoher Korrosionsschutz
- Hohe Haftfestigkeit auf eisenmatallischen Untergründen
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Rasche Aushärtungszeit
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit



Korrosionsschutz an Eisenteilen



Korrosionsschutz an Eisenrohren (Kläranlage St. Gallen Hofen)

Anwendung: VIBALAC ZINC 2E, ART 60.16 ergibt eine hochwertige Grundbeschichtung für einen dauerhaften Korrosionsschutz an Stahlkonstruktionen und Stahlteilen im Stahlwasserbau an Anlagenteilen in Kläranlagen, Kehrrechtverbrennungsanlagen, Hafenanlagenteilen. Hervorragender Korrosionsschutz auch bei Betonsanierungen für den nachhaltigen Korrosionsschutz von Armierungseisen

Untergründe: Die zu behandelnden Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz Oel, Fett und allen losen Teilen sein. Beste Voraussetzung sind sandgestrahlte Untergründe (SA2).

Systemaufbau:

- Rest- oder Flugrost Phosphatieren mit VIBALAC ROSTSTOP, ART 60.01
- 2mal Grundieren mit VIBALAC ZINC 2E, ART 60.16
- Schlussbeschichtung je nach Anforderung, VIBACOAT T, VIBACOAT TW, VIBALAC PU FINISH

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Sandstrahlen, Kugelstrahlen, Flammstrahlen. Schwer zugängliche Stellen, auch Restrost kann mit VIBALAC ROSTOP, ART 60.16 behandelt werden.

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Das Ende der Topfzeit ist ersichtlich. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Verbrauch:

Die Auftragsmenge beträgt je nach Rauigkeit des Untergrundes ca 0,600 kg/m² .

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelhaltig	Lagerung, Haltbarkeit:	In gut verschlossenen mindestens 1 Jahr
Farben:	Zinkfarbig,	Lieferform:	In Einweggebinden
Haftzugfestigkeit:	> 1.5 N/mm ²	Comp A/B	6/12 / 30 / kg oder
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel	Comp A:	25 kg
Schichtstärke:	je nach Anwendung	Comp B:	20 / 60 / 200 kg
Spez Gewicht:	2.1 (Mischung)	Toxikologie:	
Mischverhältnisse:	Komp A 10 Gew Teile Komp B 1 Gew Teil	Komp A	F, Xi, N R10,R43,R50/53 S24,S37 Un No 1263 Kl 3, F1, III, 3 Farbe
Topfzeit:	ca 24h bei 20° C	Komp B	F, Xi, N R10,R20.21,R37,R43,R50/53 S24,S36/37 Un No 1263 Kl 3, F1, III, 3 Farbe
Verarbeitungstemp:	+4° C - +30° C		
Klebfrei:	nach 2-3 h / 20° C		
Begehbar:	nach 4-6 h / 20° C		
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C		
Verbrauch:	ca. 600 g/m ²		



Manufactured by
VIBAK Products AG
 Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
 Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com
www.vibak.com