

VIBAPOX LAMINAT EL3

Beschreibung:

VIBAPOX LAMINAT EL3 ist ein lösungsmittelfreies, glasfaserverstärktes Epoxi-Laminat-System für die chemikalienbeständige Auskleidung von Schutzbauwerken mit Zulassung gemäss KVV und RdT.

Anwendung:



Auffangwanne KVA Thurgau, Weinfelden

KVV Nr. 222.005.10
SVTI Nr. SM126644

**Auf trockener und feuchter
Unterlage applizierbar**

**Hohe mechanische
Widerstandsfähigkeit**

**Sehr hohe Beständigkeit
gegen eine Vielzahl von
Chemikalien**

**Lösungsmittelfrei -
keine Dämpfe**

VIBAPOX LAMINAT EL3, ist ein 2-lagiges Laminat-System aus Glasfasermatten und Epoxy Harz, für die chemikalienbeständige Auskleidung von Schutz- und Auffangwannen, Lageranlagen, Umschlagsplätzen, Rückhalte-, Neutralisations- und Havariebecken in Kläranlagen, Kehrrechtverbrennungsanlagen sowie Einrichtungen zur Wasseraufbereitung.

Eigenschaften:

Das für **VIBAPOX LAMINAT EL3** gewählte Harz/Härter-System zeichnet sich nicht nur durch eine ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien, sondern auch durch eine absolut porenfreie Laminatoberfläche und einer sehr hohen mechanischen Widerstandsfähigkeit aus.

VIBAPOX LAMINAT EL3, kann auf trockene, feuchte und im Erdreich liegende Substrate appliziert werden. Die verwendeten Epoxymaterialien sind absolut lösungsmittelfrei (keine unangenehmen und explosionsgefährlichen Dämpfe) und härten absolut schwindfrei aus.

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub, und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind; Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisch Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung". Die Unterlage muss ferner vor Beginn der Beschichtungsarbeiten instandgestellt sein.

Mineralische Untergründe müssen tragend sein und eine genügende Festigkeit aufweisen. Schadhafte Untergründe müssen vor den Beschichtungsarbeiten instandgestellt werden. Hohle Stellen und Risse müssen mittels Injektionen, (**VIBAPOX INJECT, ART 47.13**) verpresst werden. Sandende Untergründe müssen verfestigt werden (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66.**) Unebenheiten und Löcher müssen aufgefüllt und planiert werden. (**VIBAMENT REPMÖRTEL, ART 45.37, VIBAPLAN 2E, ART 40.21** Epoxy Spachtelmasse.)

System Aufbau:

Grundierung:

Eine Grundierung mit **VIBAPOX 220, ART 20.50** ist in jedem Fall erforderlich; für feuchte Untergründe und im Erdreich liegende Betonkonstruktionen ist **VIBAPOX 1715, ART 20.15** oder **VIBAPOX 245, ART 20.18** als Grundierung zu verwenden.

Laminat:

Der Beschichtungsaufbau besteht aus zwei Applikationen. Auf die klebfreie Grundierung (nach ca 6 - 10 h) ist das Laminat bestehend aus **VIBAPOX EL THIX, ART 20.31** und Glasfasermatte in zwei einzelnen Lagen nass in nass aufzubringen. Auf eine gute Verdichtung und Entlüftung mittels Lamellenrolle ist zu achten.

Schlussbeschichtung:

Nach Erhärtung des Laminates (ca. 12 h) erfolgt die Schleifbearbeitung und der Auftrag der farbigen Schlussbeschichtung mit **VIBACOAT EL THIX, ART 20.35**, die mittels Roller, Bürste oder Airlessgerät appliziert werden kann. Die Schlussbeschichtung kann optional auch elektrisch leitfähig ($10^4 - 10^7$ Ohm) ausgeführt werden.

Wichtig:

Für die Verarbeitung sind die Angaben in den einzelnen Datenblättern, der für dieses Laminat System verwendeten Produkte, unbedingt zu beachten.

Zulassung: Zertifikat KVV-Nr 222.00510, SVTI-Nr SM126644, vom 8. Juli 2010

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei	Lagerung, Haltbarkeit:	
Farben:	gemäss Farbkarte		s. entsprechende Datenblätter
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 90 N/mm ²	Lieferform:	
Shorehärte:	80 D		s. entsprechende Datenblätter
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Hohe chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel volle Chemikalienbeständigkeiten nach 7 Tagen bei 20 °C	Toxikologie:	
Schichtstärke:	Gesamtstärke im Mittel 3mm		s. entsprechende Datenblätter
Verarbeitungstemp:	mind 5° C bis max 35° C		
Klebfrei:	nach 8 - 10 h / 20° C		



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 info@vibak.com
www.vibak.com