

# Maschinenfabrik Netstal AG Neue Malerei





Elektrisch leitfähiger (10<sup>4</sup>-10<sup>6</sup> Ohm), fugenloser und chemisch beständiger Epoxy Bodenbelag

mit

**VIBAPOX 1715, ART 20.15 VIBALIT 3E AS, ART 30.25** 

## Ausführung

#### Verwendete VIBAK-Systeme

Für die Bodenbelags- und Beschichtungsarbeiten in der Malerei in der Maschinenfabrik Netstal AG, gelangten folgende VIBAK-Systeme zum Einsatz:

#### 1. Grundierung

Grundierung auf feuchte und nichtunterkellerte Untergründe mit VIBAPOX PRIMER NV, ART 20.13

540 m2

#### 2. Instandstellung

Grundierung mit

VIBAPOX PRIMER, ART 20.51 26 kg

Ausgleichen und Spachtelung mit

VIBAPLAN 2E, ART 40.21 280 kg

Aufmörteln mit Epoxy Mörtel

VIBACRET E, ART 30.51 1'011 kg

### 2. Bodenbelag

Erstellen des 4-6 mm starken Epoxybelages elektrisch ableitfähig 10<sup>4</sup> - 10<sup>6</sup> Ohm zweischichtig aufgebracht mit

VIBALIT 3E AS, ART 30.25 540 m2

Ableitstellen mit Cu Bändern

Pro Raum mindestens 2 Ableitstellen

Pro 50 m3 mindestens 1 Abelitstelle 16 Stk



Manufactured by

VIBAK Products AG

Schönenwerdstr 7/9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888
Email info@vibak.com vibak.com