

KVA Josefstrasse Zürich Ofenhalle



Bodenbelag Ofenhalle 530 m²



Mechanisch hoch beanspruchter
Epoxy Bodenbelag

mit

VIBAPOX 1715, ART 20.15
VIBALIT MARMO, ART 30.26

Ausführung



Schlackenbunker Verlad, VIBALIT 3E NS, rutschfest



Verwendete VIBAK-Systeme

Für den mechanisch hoch belasteten Industrieboden, wurden in den Arbeitsbereichen glatte Oberflächen, auf den Fahrwegen rutschfeste Belagsoberflächen gewählt. Die Belagsstärke beträgt 3-4 mm
Für diesen Bodenbelag gelangten folgende VIBAK-Systeme zum Einsatz:

1. Grundierung

Grundierung auf feuchte, nicht unterkellerte
Untergründe mit
VIBAPOX 1715, ART 20.15

640 m²

2. Boden Instandstellung

Grundierung mit
VIBAPOX PRIMER, ART 20.51
Aufmörteln von Löchern und Unebenheiten mit
VIBACRET E , ART 30.51
Ausgleichen mit EP Spachtel
VIBAPLAN 2E, ART 40.21

81 kg

2'300 kg

1'358 kg

2. Bodenbelag

Ofenhalle
Erstellen eines 3-4 mm starken
VIBALIT MARMO, ART 30.26 Epoxy Belages mit glatter Oberfläche

530 m²

Schlackenbunker Verlad
Erstellen eines 3-4 mm starken
VIBALIT 3E NS, ART 30.22 Epoxy Belages mit rutschfester Oberfläche

110 m²



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 7/9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888
Email info@vibak.com vibak.com