
VIBASOL AQUAPOX 608

ART 10.47

Farbiger Epoxy Anstrich für mineralische Untergründe

- Beschreibung:** Farbiges 2-Komp Epoxy Anstrich System, lösungsmittelfrei, wasserverdünnbar,
- Anwendung:** Als Beschichtung auf mineralische Untergründe wie Beton, Abrieb, Verputze. Auch auf alten gut haftenden Anstrichen applizierbar. Ergibt einen abriebfesten, wasserbeständigen Schutzanstrich für Wände und Böden, Lagerräume, Keller, Balkone, Terrassen, etc.
- Eigenschaften:**
- Hohe Haftfestigkeit auch auf alten Farbanstrichen und Nichteisen- Metalluntergründen
 - Gute Abriebfestigkeit und Reinigungsfreundlichkeit
 - Lösungsmittelfrei, umweltfreundlich
- Untergründe:** Die zu behandelnden Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz Oel, Fett und allen losen Teilen sein.
- Systemaufbau:**
- Grundierung**
Bei saugenden Untergründen ist eine Grundierung erforderlich
VIBAPOX AQUAPOX PRIMER, ART 10.53
- Spachtelung**
Bei neuen Betonflächen sind Lunkerstellen zu verschliessen, evtl Ueberzähne und Unebenheiten auszugleichen. Als Spachtelung
VIBAPLAN AQUAPOX TU, ART 40.24 verwenden.
- Beschichtung**
2maliges beschichten mit **VIBASOL AQUAPOX 608, ART 10.47**
- Verarbeitung:** Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von ca 40 Min/20° C ist zu beachten. Das Ende der Topfzeit ist visuell nicht ersichtlich. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **Wasser** gereinigt werden.
- Mischung:**
- | | |
|--------|-------------|
| Komp A | 1 Gew. Teil |
| Komp B | 1 Gew. Teil |
- Verbrauch:** Die Auftragsmenge beträgt je nach Rauigkeit und Saugfähigkeit des Untergrundes pro Anstrich im Mittel ca. 200 - 250 g/m² und ergibt eine Trockenfilmstärke von ca 100 µm

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Beschichten falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen mit **VIBAPOX AQUAPOX PRIMER, ART 10.53** grundiert und mit **VIBAPLAN AQUAPOX TU, ART 40.24** porenfrei aufgefüllt respektive planiert oder gespachtelt werden.

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 40 Min ist zu beachten. Das Ende der Topfzeit ist visuell nicht erkennbar. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **Wasser** gereinigt werden.

Spezifikationen:

| | |
|---------------------------|---|
| Basis: | Epoxyharz, lösungsmittelfrei, in Wasser emulgiert |
| Farben: | farbig, gemäss Farbkarte |
| Haftzugfestigkeit: | > 1.5 N/mm ² |
| Beständigkeit: | Hohe Abriebfestigkeit Chemisch beständig gegen Wasser, Waschmittellaugen, Salzlösungen, Mineralöle, Benzin |
| Schichtstärke: | im Mittel 100 µm pro Applikation |
| Spez Gewicht A/B: | ca. 1.35 |
| Mischverhältnis: | Komp A 1 Gew Teil Komp B 1 Gew Teil |
| Topfzeit: | ca 40 min bei 20° C |
| Verarbeitungstemp: | mind 5° C bis + 30° C |
| Klebfrei: | nach 3-5 h / 20° C, je nach Luftfeuchtigkeit |
| Begehrbar: | nach 12 h / 20° C |
| Durchhärtung: | vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C |
| Verbrauch: | 0,25 kg/m ² pro Applikation |

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden
mindestens 1 Jahr
nicht unter +5° C oder über 30°C lagern

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B 5 / 10 / 30 / kg
oder
Comp A: 20 kg
Comp B: 20 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,
R36/38,R43,R51
S26/28,S37/39,S61
UN No. kein Gefahrgut
enthält epoxidhaltige
Verbindungen
Gkl. 4

Komp B Xi,
R21/22/, R34,36/38,43,R50/53
S26/
UN No. nicht anwendbar
enthält Polyamin
Gkl. 4



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 1 734 2868 FAX +41 1 734 2888 vibak@aol.com