
VIBAPOX 1720

ART 20.14

Beschichtungsmaterial und Epoxy Haftbrücke, -kleber für Neubeton - Altbeton auf feuchte und nasse Untergründe

- Beschreibung:** Lösungsmittelfreies, farbloses 2-Komp Epoxy Reinharz System, nicht kristallisierend.
- Eigenschaften:**
- Auf feuchte und nasse Untergründe anwendbar
 - als Haftbrücke und Kleber für Neubeton Altbeton
 - Lösungsmittelfrei, absolut wasserunempfindlich
 - Hohe Haftfestigkeit
 - Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Anwendung:** Als Beschichtung, Haftbrücke, oder Kleber zwischen Alt- und Neubeton zB Zementüberzügen, Hartbeton oder Ausgleichsschichten auf sogenannten schwierigen Untergründen oder auf Beton der nicht gewässert werden kann. Als Haftbrücke und Kleber beim kraftschlüssigen anbetonieren an bestehende Betonteile. Auf trockenen, feuchten und nassen Untergründen applizierbar. Mit Quarzsand gefüllt als Kratzspachtelung, Spachtelmasse oder Mörtel verarbeitbar. VIBAPOX 1720 findet Anwendung als Beschichtung oder Haftvermittler auf feuchten, nassen oder an Objekten wo mit rückwärtiger Durchfeuchtung gerechnet werden muss. VIBAPOX 1720 wird auch angewendet bei feuchten, nicht unterkellerten Betonbauwerken oder auf relativ jungen Beton.
- Untergründe:** Die zu behandelnden mineralischen Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz Oel, Fett und allen losen Teilen sein.
- Farben:** farblos
- Druckfestigkeit:** DIN 53454, ca 75 N/mm²
- Shorehärte:** 75 D
- Beständigkeit:** Hohe Abriebfestigkeit. Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen porenfrei aufgefüllt und planiert oder gespachtelt werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 20-30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei
Farben:	farblos
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 50 N/mm ²
Shorehärte:	65 D
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel
Schichtstärke:	im Mittel 0.3 mm pro Applikation
Spez Gewicht A/B:	1.05
Mischverhältnis:	Komp A 1 Gew Teil Komp B 1 Gew Teil
Topfzeit:	ca 40 min bei 20° C
Verarbeitungstemp:	mind 5° C bis + 30° C
Klebfrei:	nach 12-15 h / 20° C
Begehrbar:	nach 20 h / 20° C
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Blastung erst nach 7 Tgen bei 20° C
Verbrauch:	0,3 - 0,5 kg/m ² pro Applikation

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	3 / 6 / 30 / kg
oder	
Comp A:	20 / 200 kg
Comp B:	20 / 60 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi, N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
Un No 3082, Kl 9, 11c, III
Bisphenol A Epoxyharz
Umweltgef. Stoff flüssig NAG
Gkl. 4
BAGT No. 615084

Komp B C, N
R36/38,R43,R51/53
S28,37/39, S61
UN No 2735, Kl 8, C7, III
Polyamine flüssig,
corrosiv, N.O.S
Gkl. 3
BAGT No. 617363



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 vibak@bluewin.ch