
VIBAPOX 241

ART 20.17

Hochchemikalienbeständige Epoxy Beschichtung

- Beschreibung:** Lösungsmittelfreies, farbloses oder eingefärbtes 2-Komp Epoxy Reinharz System, nicht kristallisierend.
- Eigenschaften:**
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
 - Hohe Chemikalienbeständigkeit
 - porenfreie glatte und reinigungsfreundliche Oberfläche
 - rasche Aushärtung
 - Lösungsmittelfrei, keine unangenehmen Dämpfe
- Anwendung:** Als farblose oder farbige Schutz- und Schlussbeschichtung bei Auskleidungen von Behältern, Auffangwannen, Neutralisationsanlagen, Kläranlagen, hoch beanspruchte Böden, etc. wo eine hohe chemikalienbeständigkeit gefordert ist. Ergibt eine porenfreie dekontaminierbare und leicht zu reinigende Oberfläche.
- Untergründe:** Die zu behandelnden mineralischen Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz, Öl, Fett und allen losen Teilen sein.
- Farben:** farblos oder farbig
- Druckfestigkeit:** DIN 53454, ca 80 N/mm²
- Shorehärte:** 75 D
- Beständigkeit:** Hohe Abriebfestigkeit. Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel
- Systemaufbau:**
- Grundierung**
Eine Grundierung ist erforderlich
VIBAPOX PRIMER, ART 20.51 oder
VIBAPOX 245, ART 20.18, bei feuchten und nassen Untergründen
- Spachtelung** mit
VIBAPLAN 2E 700, ART 40.26
- Schlussbeschichtung**
Beschichtung mit **VIBAPOX 241, ART 20.17**
ca 500 - 600 g/ m²

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen porenfrei aufgefüllt und planiert oder gespachtelt werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 20-30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis: Epoxyharz, lösungsmittelfrei

Farben: farblos

Druckfestigkeit: DIN 53454, ca 80 N/mm²

Shorehärte: 75 D

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit
Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel

Schichtstärke: im Mittel 0.3 mm pro Applikation

Spez Gewicht A/B: 1.05

Mischverhältnis: Komp A 2 Gew Teile
Komp B 1 Gew Teil

Topfzeit: ca 15 min bei 20° C

Verarbeitungstemp: mind 5° C bis + 30° C

Klebfrei: nach 4 - 6 h / 20° C

Begehrbar: nach 10 h / 20° C

Durchhärtung: vollständige Durchhärtung für chemische Blastung erst nach 7 Tgen bei 20° C

Verbrauch: 0,3 - 0,5 kg/m² pro Applikation

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B 6 / 12 / 30 / kg

oder

Comp A: 20 / 200 kg

Comp B: 20 / 60 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
Un No 3082, Kl 9, 11c, III
Bisphenol A Epoxyharz
Gkl. 4

Komp B C, N,
R22/23/24,R51/53
S28,S36/37/39, S61
UN No 2735, Kl 8, C7, III
Polyamine flüssig,
corrosiv, N.O.S
Gkl. 3
BAGT No.617363



Manufactured by

VIBAK Products AG

Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 1 734 2868 FAX +41 1 734 2888 vibak@aol.com