

VIBAPOX EL3, farblos ART 20.31

VIBACOAT EL3, farbig, ART 20.35

Epoxy Laminierharz farblos oder farbig

Beschreibung:	Lösungsmittelfreies, farbloses oder farbiges 2-Komp Epoxy Reinharz System, nicht kristallisierend.
Eigenschaften:	- Sehr hohe Chemikaliebeständigkeit - hohe mechanische Widerstandsfähigkeit - Lösungsmittelfrei, keine unangenehmen Dämpfe
Anwendung:	Als Laminierharz für Lamine im schweren Korrosionsschutz. Ergibt chemikalien-resistente und mechanisch sehr widerstandsfähige Lamine mit hoher Schlagfestigkeit. Spezielle Einsatzgebiete sind ebenfalls der schwere Korrosionsschutz von Betonbauwerken, in der Industrie als Gewässerschutzbeschichtung für Chemikalienlager, Beizereien, Wasseraufbereitungsanlagen, Neutralisationsanlagen und Kläranlagen.
Untergründe:	Die zu behandelnden mineralischen Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz Öl, Fett und allen losen Teilen sein.
Farben:	VIBAPOX EL3, farblos ART 20.31 VIBACOAT EL3, farbig, ART 20.35
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 90 N/mm ²
Shorehärte:	80 D
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit. Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel
Systemaufbau:	Grundierung Eine Grundierung ist erforderlich VIBAPOX PRIMER, ART 20.51 oder VIBAPOX 245, ART 20.18, bei feuchten und nassen Untergründen Laminat 2fach mit Glasmatte à 330 g/m² und VIBAPOX EL3, ART 20.31 ca 800 g/m² und Lage Schlussbeschichtung Beschichtung mit VIBACOAT EL3, ART 20.35 ca 500 - 600 g/ m²

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen porenfrei aufgefüllt und planiert oder gespachtelt werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 20-30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei		
Farben:	farblos		
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 90 N/mm ²		
Shorehärte:	80 D		
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösemittel		
Schichtstärke:	als Laminat 2-3 mm		
Spez Gewicht A/B:	1.03		
Mischverhältnis:	Komp A	2 Gew	Teile
	Komp B	1 Gew	Teil
Topfzeit:	ca 20 min bei 20° C		
Verarbeitungstemp:	mind 5° C bis + 30° C		
Klebfrei:	nach 8-12 h / 20° C		
Begehrbar:	nach 12 h / 20° C		
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tgen bei 20° C		
Verbrauch:	Laminat ca 800 - 1000 g/m ² / Lage Schlussbeschichtung 500 - 600 g/m ²		

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	5 / 10 / 30 / kg
oder	
Comp A:	20 / 200 kg
Comp B:	20 / 60 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
Un No 3082, Kl 9, 11c, III
Bisphenol A Epoxyharz
Gkl. 4

Komp B C, N,
R22/23/24,R51/53
S28,S36/37/39, S61
UN No 2735, Kl 8, C7, III
Polyamine flüssig,
corrosiv, N.O.S
Gkl. 3
BAGT No.617363



Manufactured by

VIBAK Products AG

Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 1 734 2868 FAX +41 1 734 2888 vibak@aol.com