

# VIBACOAT AQUAPOX WA ART 20.48

## Farbige Epoxy Wand Beschichtung, lösungsmittelfrei

**Beschreibung:** Farbiges 2-Komp Epoxy Beschichtungs System, lösungsmittelfrei,

**Eigenschaften:**

- Hohe Haftfestigkeit auf mineralischen Untergründen
- Gute Abriebfestigkeit und Reinigungsfreundlichkeit
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Lösungsmittelfrei, umweltfreundlich



Wandbeschichtung in einer Personalrestaurantküche



Wandbeschichtung in einer WC Anlage

**Anwendung:** Als WandBeschichtung auf mineralische Untergründe wie Beton, Abrieb, Verputze oder grundierte metallische Untergründe. Die Beschichtung ist füllend und wirkt dadurch auch leicht strukturgebend. Ergibt eine abriebfeste, reinigungsfreundliche, weitgehend chemikalienbeständige Schutzbeschichtung für Wände, in Fabrikationen, Waschanlagen, Küchen, Sanitären Anlagen, Garderoben, etc.

**Untergründe:** Der Untergrund muss tragfähig und sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Beschichten falls notwendig instandgestellt werden.

**Systemaufbau:**

**Grundierung**

Bei saugenden Untergründen ist eine Grundierung erforderlich  
**VIBAPOX AQUAPOX PRIMER, ART 10.53**

Bei glatten Untergründen, wie Keramikplatten oder Nichteisenmetalle wird mit  
**VIBACOAT AQUAPOX TU, ART 10.48** eine gute Haftung erzielt.

**Spachtelung**

Bei neuen Betonflächen sind Lunkerstellen zu verschliessen, evtl Ueberzähne und Unebenheiten auszugleichen. Als Spachtelung **VIBAPLAN AQUAPOX TU, ART 40.24** verwenden.

**Beschichtung**

2maliges beschichten mit **VIBACOAT AQUAPOX WA, ART 20.48**

## Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss tragfähig und sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Beschichten falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen mit **VIBAPOX AQUAPOX PRIMER, ART 10.53** grundiert und mit **VIBAPLAN AQUAPOX TU, ART 40.24** porenfrei aufgefüllt respektive planiert oder gespachtelt werden.

## Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit von nur 30 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

## Spezifikationen:

<b>Basis:</b>	Epoxyharz, lösungsmittelfrei, in Wasser emulgiert
<b>Farben:</b>	farbig, gemäss Farbkarte
<b>Haftzugfestigkeit:</b>	> 1.5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Beständigkeit:</b>	Hohe Abriebfestigkeit Chemisch beständig gegen Wasser, Waschmittellaugen, Salzlösungen, Mineralöle, Benzin
<b>Schichtstärke:</b>	im Mittel 150 µm pro Applikation
<b>Spez Gewicht A/B:</b>	ca. 1.35
<b>Mischverhältnis:</b>	Komp A                    6 Gew Teile Komp B                    1 Gew Teil
<b>Topfzeit:</b>	ca 30 Min bei 20° C
<b>Verarbeitungstemp:</b>	mind +8° C bis + 30° C und rel. Feuchtigkeit > 80%
<b>Klebfrei:</b>	nach ca 30' / 20° C, je nach Luftfeuchtigkeit
<b>Begehrbar:</b>	nach 12 h / 20° C
<b>Durchhärtung:</b>	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C
<b>Verbrauch:</b>	0,25 kg/m <sup>2</sup> pro Applikation

## Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden  
mindestens 1 Jahr  
nicht unter +5° C oder über 30° C lagern

## Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B    5 / 10 / 30 / kg  
oder  
Comp A:     20 kg  
Comp B:     20 / 200 kg

## Toxikologie:

**Comp A**    Xi,  
              R41  
              S26,S39  
              UN No. nicht anwendbar

Gkl. frei  
BAGT No. 616200

**Comp B**    C, N,  
              R22/23/24,R51/53  
              S28,S36/37/39, S61  
              UN No 2735, Kl 8, C7, III  
              Polyamine flüssig,  
              corrosiv, N.O.S  
              Gkl. 3  
              BAGT No.617363



Manufactured by  
**VIBAK Products AG**  
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland  
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 vibak@bluewin.ch