

VIBALIT 3E

ART 30.21

Fugenloser Epoxy Boden Belag für hohe Beanspruchung

Beschreibung:

VIBALIT 3E, ART 30.21 ist ein farbiges, lösungsmittelfreies, 3-Komp Epoxy Bodenbelags-System, selbstverlaufend, für fugenlose, hochbeanspruchte Industrie Bodenbeläge



(KIW Wildegg, Kabelfabrikation)

**Sehr hohe Abrieb-
und Druckfestigkeit**

**Hohe
Chemikalienbeständigkeit**

**Fugenlose, farbige und
decontaminierbare
Oberfläche**

**Selbstverlaufend, rauhe
Oberflächen werden
ausgeglichen**

**Innerhalb 24-48 h
wieder begehbar**

Anwendung:

VIBALIT 3E, ART 30.21 ist ein farbiger fugenloser Bodenbelag für hohe mechanische und chemische Beanspruchung in Industrie, Gewerbe, Fabrikationsräumen, Werkstätten, Lagerhallen, Verkaufsläden, Ausstellungsräumen, Labors, Garderoben, etc. **VIBALIT 3E, ART 30.21** kann auf die verschiedensten Unterlagen wie Beton, Zementüberzug, Holzzement, Asphalt, Metall, etc appliziert werden und ergibt einen abriebfesten, fugenlosen und farbigen Bodenbelag. Die Rutschfestigkeit der Oberfläche kann durch durch Einstreuen von Zusatzstoffen in der Schlussbeschichtung erzielt werden. Eine matte Oberfläche kann durch eine zusätzliche Mattversiegelung erreicht werden.

Eigenschaften:

VIBALIT 3E, ART 30.21 ist dank seiner hohen mechanischen und chemischen Widerstandsfähigkeit ein Bodenbelag der den industriellen Anforderungen absolut gerecht wird. Die rasche Einbauweise und die grosse Einbauleistung (bis 300 m²/Tag) ermöglichen ein kostengünstiges Bodensanierungs-System, praktisch ohne Betriebsunterbruch. Der Bodenbelag ist fugenlos und farbig und die gute Chemikalienbeständigkeit ermöglichen ein vielseitiges Einsatzgebiet.

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, Schleifen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**). Unebenheiten und Löcher müssen aufgefüllt und planiert werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Grundierung:

Eine Grundierung **VIBAPOX PRIMER 51, ART 20.51** ist in jedem Fall erforderlich. Für feuchte und nasse Untergründe, sowie auf nicht unterkellerten Betonuntergründen ist **VIBAPOX NV, VIBAPOX 245 oder VIBAPOX 1715** zu verwenden.

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die selbstverlaufende Masse wird mit einem Zahnpachtel, (Zahnung 2-4 mm) auf die ausgehärtete Grundierung in einer Schichtstärke von 3-4 mm verteilt. (5 - 6 kg/m²) und mit einer Stachelwalze gut entlüftet.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei	
Farben:	gemäss Farbkarte	
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 80 N/mm ²	
Biegefestigkeit:	DIN 53454, ca 35 N/mm ²	
Shorehärte D:	75-80 D	
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel	
Schichtstärke:	im Mittel 3-4 mm	
Spez Gewicht:	1.5 (Mischung)	
Mischverhältnisse:	Komp A	2 Gew Teile
	Komp B	1 Gew Teil
	Komp C	6 Gew Teile
Topfzeit:	ca 30 min bei 20° C	
Verarbeitungstemp:	+8° C - +30° C	
Klebfrei:	nach 8 - 10 h / 20° C	
Begehbar:	nach 24 h / 20° C volle chemische Belastung nach 7 Tagen	
Verbrauch:	VIBAPOX PRIMER	0,2 - 0,3 kg/m ²
	VIBALIT 3E Belag	5 - 6 kg/m ²

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B 6/12 / 30 / kg
oder
Comp A: 25 kg
Comp B: 20 / 60 / 200 kg
Comp C: 50 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
UN No 3082, Kl 9, 11c, III
Umweltgefährdender Stoff,
flüssig. N.O.S
Enth. Bisphenol A Epoxydharz
Gkl. 4, BAGT No

Komp B C,N,
R22/23/24,R51/53
S26/28,S36/37/39,S61
UN No2735 Kl 8, C7, III
Enth. Polyamine flüssig,
corrosive N.O.S
Gkl. 3, BAGT No 617363



Manufactured by

VIBAK AG

Schönenwerdstr 9

Tel +41 44 734 28 88

CH 8902 Urdorf / Switzerland

FAX +41 44 734 28 88 Email vibak@bluewin.ch

Alle in unseren Merkblättern aufgeführten Informationen wurden nach den besten Kenntnissen und dem Stand des Wissens wiedergegeben. Der Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit. Je nach Umgebungseinflüssen und Art der Verarbeitung können diese Angaben Streuungen unterworfen sein. Unsere Garantie erstreckt sich daher auf die Qualität der von uns gelieferten Produkte.