

# VIBALIT COLOR EP ART 30.28

## Fugenloser dekorativer Epoxy Boden Belag für hohe Beanspruchung

### Beschreibung:

**VIBALIT COLOR, ART 30.28** ist ein farbiges, dekoratives lösungsmittelfreies, 3-Komp Epoxy Bodenbelags-System, mit farbigem Quarzsand, für fugenlose, hochbeanspruchte rutschfeste Bodenbeläge.



(Sulzer Escher Wyss AG, Zürich, Personalrestaurant)

- Sehr hohe Abriebund Druckfestigkeit
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Fugenlose, farbige und dekorative Oberfläche
- Selbstverlaufend, rauhe Oberflächen werden ausgeglichen
- Innerhalb 24-48 h
   wieder begehbar

#### Anwendung:

VIBALIT COLOR, ART 30.28 ist ein dekorativer, farbiger fugenloser Bodenbelag für hohe mechanische und chemische Beanspruchung in Industrie, Verkaufsläden, Küchen, Käsereien, Gewerbe, öffentlichen Bauten, Ausstellungsräumen, Labors, Garderoben, etc. VIBALIT COLOR, ART 30.28 kann auf die verschiedensten Unterlagen wie Beton, Zementüberzug, Holzzement, Asphalt, Metall, etc appliziert werden und ergibt einen abriebfesten, fugenlosen und farbigen Bodenbelag. Die Rutschfestigkeit der Oberfläche kann durch die Wahl der Quarzsandgrösse und die Auftragsmenge der Schlussbeschichtung bestimmt werden. Eine matte Oberfläche kann durch eine zusätzliche Mattversiegelung erzielt werden.

### Eigenschaften:

VIBALIT COLOR, ART 30.28 ist dank seiner hohen mechanischen und chemischen Widerstandsfähigkeit ein Bodenbelag der den industriellen Anforderungen absolut gerecht wird. Die rasche Einbauweise und die grosse Einbauleistung ermöglichen ein kostengünstiges Bodensanierungs-System, praktisch ohne Betriebsunterbruch. Der Bodenbelag ist fugenlos, individuell dekorativ durch die Kombination verschiedener farbiger Quarzsande frei wählbar, was ein vielseitiges Einsatzgebiet ermöglicht.

#### **Untergrund Vorbehandlung:**

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, Schleifen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belagseinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66). Unebenheiten und Löcher müssen aufgefüllt und planiert werden. (VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21).

### **Grundierung:**

Eine Grundierung VIBAPOX PRIMER 51, ART 20.51 ist in jedem Fall erforderlich. Für feuchte und nasse Untergründe, sowie auf nicht unterkellerten Betonuntergründen ist VIBAPOX NV, VIBAPOX 245 oder VIBAPOX 1715 zu verwenden.

#### Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die selbstverlaufende Masse wird mit einem Zahnspachtel, (Zahnung 2 -4 mm) in einer Schichtstärke von 1-2 mm verteilt. (2 - 3 kg/m²) und mit einer Stachelwalze gut entlüftet. Anschliessend wird der fabige Quarzsand im Ueberschuss in die noch frische Grundschicht eingestreut. Nach erhärten wird der überschüssige Sand entfernt und die transparente Schlussbeschichtung mit Spachtel oder Roller aufgetragen.

### Spezifikationen:

Basis: Epoxyharz, lösungsmittelfrei

Farben: gemäss Farbkarte

**Druckfestigkeit:** DIN 53454, ca 80 N/mm2

Shorehärte D: 80 D

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit

Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel

Schichtstärke: im Mittel 3-4 mm Spez Gewicht: 1.6 (Mischung)

Mischverhältnisse:Komp A5 Gew Teile(Grundschicht)Komp B1 Gew Teil

(Schlussbeschichtung) Komp A 1 Gew Teil

Komp B 1 Gew Teil

Topfzeit: ca 30 min bei 20° C

Verarbeitungstemp: mind 5° C

Klebfrei: nach 8 - 10 h / 20° C
Begehbar: nach 24 h / 20° C

**Verbrauch:** VIBAPOX PRIMER 0,2 - 0,3 kg/m<sup>2</sup>

 $\begin{array}{lll} Grundschicht & 1.5 - 2 \ kg/m^2 \\ Colorquartz & 3 - 4 \ kg/m^2 \\ Schlussbeschichtung & 0.8 - 1 \ kg/m^2 \\ \end{array}$ 

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden

mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B 6/12 / 30 / kg

oder

Comp A: 25 kg

Comp B: 20 / 60 / 200 kg

Comp C: 50 kg

Toxikologie

Comp A: Xi

R36/38 R43 R51/53 S28 S37/39 S61

Gkl 4

Comp B Xi, C

R34, R43, R52/53 S1/2/26/28, S36/37/39/

S45/61 Gkl 4



Manufactured by VIBAK AG

Schönenwerdstr 9

CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 44 734 28 88 FAX +41 44 734 28 88 Email vibak@bluewin.ch