

VIBAPLAN AQUAPOX TU

ART 40.24

Farbige Epoxy Spachtelmasse für mineralische Untergründe

Beschreibung:	Farbige 2-Komp Epoxy Spachtelmasse, Lösungsmittelfrei, wasserverdünnbar,
Anwendung:	Als Spachtelmasse auf grundierte mineralische Untergründe wie Beton, Abrieb, Verputze. Zum Verschliessen von Lunkerstellen, Luftporen und Ausgleichen von Überzähnen und Unebenheiten in einer Schichtstärke von maximal 3 mm pro Arbeitsgang
Eigenschaften:	- Hohe Haftfestigkeit auch auf alten Farbanstrichen und Nichteisen- Metalluntergründen - Hohe Frost- Tausalzbeständigkeit - Lösungsmittelfrei, umweltfreundlich
Untergründe:	Die zu behandelnden Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz, Öl, Fett und allen losen Teilen sein.
Systemaufbau:	Grundierung Bei saugenden Untergründen ist eine Grundierung erforderlich VIBAPOX AQUAPOX PRIMER, ART 10.53 Spachtelung Bei neuen Betonflächen sind Lunkerstellen zu verschliessen, evtl Ueberzähne und Unebenheiten auszugleichen. Als Spachtelung VIBAPLAN AQUAPOX TU, ART 40.24 verwenden. Beschichtung 2maliges beschichten mit z.B. VIBACOAT AQUAPOX TU, ART 10.48 für Tunnelbeschichtungen VIBACOAT AQUAPOX WA, ART 20.48 , als Innenwandbeschichtung oder VIBACOAT AQUAPOX EW, ART 10.49
Verarbeitung:	Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Spachtel oder Traufel. Die Topfzeit von ca 40 Min/20° C ist zu beachten. Das Ende der Topfzeit ist visuell nicht ersichtlich. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit Wasser gereinigt werden.
Mischung:	Komp A 6 Gew. Teile Komp B 1 Gew. Teil
Verbrauch:	Die Auftragsmenge beträgt je nach Rauigkeit des Untergrundes ca 1.5 - 2.0 kg/m ² und mm Schichtstärke. Um Rissbildung zu vermeiden darf die Schichtstärke der Spachtelung 3 mm nicht überschreiten.

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Beschichten falls notwendig instandgestellt werden. Sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen mit **VIBAPOX AQUAPOX PRIMER, ART 10.53** grundiert sein bevor sie mit **VIBAPLAN AQUAPOX TU, ART 40.24** porenfrei aufgefüllt respektive planiert oder gespachtelt werden können

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Spachtel oder Traufel. Die Topfzeit von nur 40 Min ist zu beachten. Das Ende der Topfzeit ist visuell nicht erkennbar. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **Wasser** gereinigt werden.

Prüfzeugnisse:

Frost- Tausalzbeständigkeit, LPM Labor, CH-Beinwil, A - 28'238-1, 28.02.2005

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei, in Wasser emulgiert		
Farben:	farbig, gemäss Farbkarte		
Haftzugfestigkeit:	> 1.5 N/mm ²		
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Chemisch beständig gegen Wasser, Waschmittellaugen, Salzlösungen, Mineralöle, Benzin		
Schichtstärke:	im Mittel 100 µm pro Applikation		
Spez Gewicht A/B:	ca. 1.66		
Mischverhältnis:	Komp A	5 Gew	Teile
	Komp B	1 Gew	Teil
Topfzeit:	ca 40 min bei 20° C		
Verarbeitungstemp:	mind 5° C bis + 30° C		
Klebfrei:	nach 3-5 h / 20° C, je nach Luftfeuchtigkeit		
Begehrbar:	nach 12 h / 20° C		
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C		
Verbrauch:	1.5 - 2.0 kg/m ² und mm Schichtstärke max. Auftragsstärke ist 3mm pro Applikation		

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr
nicht unter +5° C oder über 30° C lagern

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	6 / 12 / 30 / kg
oder	
Comp A:	20 kg
Comp B:	20 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,
R20/22
S
UN No. nicht anwendbar

Komp B Xi,
R22/, R43
S26/, S36/37/39
UN No. nicht anwendbar



Manufactured by

VIBAK Products AG

Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 vibak@bluewin.ch