

VIBAPLAN 2E 700

ART 40.26

Farbige Epoxy Spachtelmasse für mineralische Untergründe

Beschreibung:	Farbige 2-Komp Epoxy Spachtelmasse, lösungsmittelfrei,
Anwendung:	Spachtelung auf grundierte mineralische Untergründe wie Beton, Abrieb, Verputze. Für eine verschleiss- und schlagfeste Spachtelung in einer Schichtstärke von 2- 3 mm. Verschliesst gleichzeitig Lunkerstellen und gleicht kleine Unebenheiten aus. Löcher, Absätze > 5 mm sind vorgängig zu egalisieren Zum Vorflicken von Löchern und Unebenheiten bis 10 mm Stärke
Eigenschaften:	- Hohe Haftfestigkeit auf grundierten mineralischen Untergründen, auch auf alten Farbanstrichen - Lösungsmittelfrei, umweltfreundlich - Hohe Chemikalienbeständigkeit
Untergründe:	Die zu behandelnden Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz Oel, Fett und allen losen Teilen sein.
Systemaufbau:	Grundierung Eine Grundierung ist in jedem Fall erforderlich Bei trockenen Untergründen ist VIBAPOX PRIMER, ART 20.51 zu verwenden Bei feuchten oder rückwärtig durchfeuchteten und nassen Untergründen ist VIBAPOX 1715, ART 20.15 oder VIBAPOX 245, ART 20.18 zwingend zu verwenden Spachtelung Bei neuen Betonflächen sind grosse Lunkerstellen zu verschliessen, evtl Ueberzähne und abzustossen. Die Spachtelung VIBAPLAN 2E 700, ART 40.26 auf die noch frisch aufgetragene, noch nicht ausgehärtete Grundierung aufbringen. Beschichtung 1-2maliges beschichten mit z.B. VIBACOAT T, ART 20.41
Verarbeitung:	Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Spachtel oder Traufel. Die Topfzeit von ca 25 Min/20° C ist zu beachten. Das Ende der Topfzeit ist ersichtlich. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit VIBACLEAN 10, ART 105.10 gereinigt werden.
Mischung:	Komp A 1 Gew. Teil Komp B 6 Gew. Teile
Verbrauch:	Die Auftragsmenge beträgt je nach Rauigkeit des Untergrundes ca 2.0 kg/m ² und mm Schichtstärke.

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Beschichten falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Spachtel oder Traufel. Die Topfzeit von ist zu beachten. Das Ende der Topfzeit ist erkennbar. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei,	
Farben:	farbig, gemäss Farbkarte	
Haftzugfestigkeit:	> 1.5 N/mm ²	
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 80 N/mm ²	
Biegefestigkeit:	DIN 53454, ca 35 N/mm ²	
Shorehärte D:	75-80 D	
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel	
Schichtstärke:	im Mittel ca. 2 mm	
Spez Gewicht:	2.1 (Mischung)	
Mischverhältnisse:	Komp A	1 Gew Teil
	Komp B	6 Gew Teile
Topfzeit:	ca 25 min bei 20° C	
Verarbeitungstemp:	+8° C - +30° C	
Klebfrei:	nach 8 - 10 h / 20° C	
Begebar:	nach 24 h / 20° C	
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C	
Verbrauch:	1.8 - 2.0 kg/m ² und mm Schichtstärke Spachtelung Auftragsstärke ist 2-3 mm Standfest bis 10 mm	

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden
mindestens 1 Jahr
nicht unter +5° C oder über 30° C lagern

Lieferform:

In Einweggebinden
Comp A/B 6 / 12 / 30 / kg
oder
Comp A: 20 kg
Comp B: 20 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
UN No. 3082, K19, 11c, III
Umweltgefährdender Stoff,
flüssig, N.A.G.
enthält Epoxydharz

Komp B C,
R22/23/24,R51/53
S26/28,S36/37/39,S45/S61
UN No. 2735, K18, C7, III
Polyamin flüssig ätzend, N.A.G.
enthält Isophorondiamin



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 vibak@bluewin.ch