

VIBAXIT E Giessmörtel

ART 40.43.100

Epoxy Giessmörtel für Verankerungen

Beschreibung:	Farbiger, schwindfreier 2-Komp Epoxy Giessmörtel, lösungsmittelfrei,
Anwendung:	Als Giessmörtel auf grundierte mineralische Untergründe wie Beton, Zementüberzüge Eingiessen von Verankerungen, Dübeln, Pfosten, Anschlussarmierungen, Deckendurchbrüchen, Eingiessen und Abdichten von Bodenabläufen, Sockeln, Kranbahnen und Untergiessen von Maschinenfundamenten, Auflagern, Stützen,
Eigenschaften:	- Hohe Haft-, Druck- und Biegezugfestigkeit - Hohe Chemikalienbeständigkeit - Lösungsmittelfrei, umweltfreundlich
Untergründe:	Die zu behandelnden Untergründe müssen grundiert, sauber, frei von Schmutz Öl, Fett und allen losen Teilen sein.
Systemaufbau:	Grundierung Zur Haftverbesserung ist grundsätzlich eine Grundierung zu empfehlen VIBAPOX PRIMER, ART 20.51 Auf feuchten und nassen Untergründen ist VIBAPOX 1715, ART 20.15 oder VIBAPOX 245, ART 20.18 zu verwenden. Vergiessen Das Vergiessen sollte je nach Volumen jedoch in mindestens 2 Arbeitsgängen erfolgen. Vor dem letzten Verguss können je nach Volumen mehr oder minder Luftblasen an der Oberfläche entstehen. Diese sind zu entfernen und erst dann sollte der letzte Verguss max 1 cm stark erfolgen, damit eine einwandfreie Oberfläche entsteht.
Verarbeitung:	Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt durch eingiessen. Die Topfzeit von ca 40 Min/20° C ist zu beachten.
Mischung:	Komp A 1 Gew. Teil Komp B 5 Gew. Teile
Verbrauch:	Der Verbrauch liegt bei 1,8 kg pro Liter Volumen

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Spachtel oder Traufel. Die Topfzeit von nur 40 Min ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei,	
Farben:	farbig, gemäss Farbkarte	
Haftzugfestigkeit:	> 1.5 N/mm ²	
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 80 N/mm ²	
Biegefestigkeit:	DIN 53454, ca 40 N/mm ²	
Shorehärte D:	75-80 D	
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Gute allgemeine chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel	
Schichtstärke:	mind. 5mm	
Spez Gewicht A/B:	ca. 1.8	
Mischverhältnis:	Komp A	1 Gew Teil
	Komp B	5 Gew Teile
Topfzeit:	ca 30 min bei 20° C	
Verarbeitungstemp:	mind 5° C bis + 30° C	
Klebfrei:	nach 8-10 h / 20° C, je nach Luftfeuchtigkeit	
Begehrbar:	nach 20-24 h / 20° C	
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Belastung erst nach 7 Tagen bei 20° C	
Verbrauch:	1.8 kg/m ² und mm Schichtstärke	

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden
mindestens 1 Jahr
nicht unter +5° C oder über 30° C lagern

Lieferform:

In Einweggebinden
Comp A/B 6 / 12 / 30 / kg
oder
Comp A: 20 kg
Comp B: 30 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N,
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
UN No. 3082, K19, 11c, III
Umweltgefährdender Stoff,
flüssig, N.A.G.
enthält Epoxydharz
Gkl. 4

Komp B C,
R22/23/24,R51/53
S26/28,S36/37/39,S45/S61
UN No. 2735, K18, C7, III
Polyamin flüssig ätzend, N.A.G.
enthält Polyamin
Gkl. 3



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 44 734 2868 FAX +41 44 734 2888 vibak@bluewin.ch