
VIBAPOX INJECT 2E

ART 47.13

Epoxy Injektionsharz für feuchte und nasse Untergründe

Beschreibung: Lösungsmittelfreies, farbloses 2-Komp Epoxy Reinharz System, nicht kristallisierend.

Eigenschaften:

- Auf feuchten und nassen Untergründen applizierbar
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- rasche Aushärtung
- Lösungsmittelfrei, keine unangenehmen Dämpfe



Anwendung: Verklebung und starre Verfüllung von Rissen, Hohlräumen und losen Betonteilen.

Untergründe: Die zu behandelnden mineralischen Untergründe müssen sauber, frei von Schmutz, Öl, Fett und allen losen Teilen sein.

Farben: farblos oder farbig

Druckfestigkeit: DIN 53454, ca 80 N/mm²

Shorehärte: 75 D

Beständigkeit: Hohe Abriebfestigkeit. Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Oel, Fett, Staub und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind: Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisches Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung."

Die Unterlage muss vor dem Belageinbau falls notwendig instandgestellt werden. Hohle Stellen müssen mit Injektionen verklebt werden (**VIBAPOX INJECT 2E, ART 47.13**). sandende Untergründe müssen verfestigt werden. (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66**).

Unebenheiten und Löcher müssen porenfrei aufgefüllt und planiert oder gespachtelt werden. (**VIBACRET E, ART 30.51, VIBAPLAN 2E, ART 40.21**).

Verarbeitung:

Komp A + B im angegebenen Mischungsverhältnis mit niedertourigem Rührwerk gut vermischen. Die Applikation erfolgt mit Roller, Bürste, Pinsel oder Airless Spritzgerät. Die Topfzeit ist zu beachten. Geräte und Werkzeuge können in noch nicht ausgehärtetem Zustand mit **VIBACLEAN 10, ART 105.10** gereinigt werden.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei
Farben:	farblos
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 80 N/mm ²
Shorehärte:	75 D
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Hohe Chemikalienbeständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel
Schichtstärke:	im Mittel 0.3 mm pro Applikation
Spez Gewicht A/B:	1.05
Mischverhältnis:	Komp A 2 Gew Teile Komp B 1 Gew Teil
Topfzeit:	ca 15 min bei 20° C
Verarbeitungstemp:	mind 5° C bis + 30° C
Klebfrei:	nach 4 - 6 h / 20° C
Begehrbar:	nach 10 h / 20° C
Durchhärtung:	vollständige Durchhärtung für chemische Blastung erst nach 7 Tgen bei 20° C
Verbrauch:	0,3 - 0,5 kg/m ² pro Applikation

Lagerung, Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Originalgebinden mindestens 1 Jahr

Lieferform:

In Einweggebinden

Comp A/B	6 / 12 / 30 / kg
oder	
Comp A:	20 / 200 kg
Comp B:	20 / 60 / 200 kg

Toxikologie:

Komp A Xi,N
R36/38,R43,R51/53
S28,S37/39,S61
Un No 3082, Kl 9, 11c, III
Bisphenol A Epoxyharz
Gkl. 4

Komp B C, N,
R22/23/24,R51/53
S28,S36/37/39, S61
UN No 2735, Kl 8, C7, III
Polyamine flüssig,
corrosiv, N.O.S
Gkl. 3
BAGT No.617363



Manufactured by
VIBAK Products AG
Schönenwerdstr 9 CH 8902 Urdorf / Switzerland
Tel +41 1 734 2868 FAX +41 1 734 2888 vibak@aol.com