

VIBAPOX LAMINAT EL3

Chemikalienbeständige Auskleidung von Auffangwannen und Umschlagplätzen für wassergefährdende Flüssigkeiten gemäss VWF und RdT.

Beschreibung:

VIBAPOX LAMINAT EL3 ist ein lösungsmittelfreies, glasfaserverstärktes Epoxi-Laminat-System für die chemikalienbeständige Auskleidung von Schutzbauwerken zugelassen vom BUWAL gemäss VWF und RdT.



Auffangwanne KVA Thurgau, Weinfelden

EAGS Nr. 222.01.01

Auf trockener und feuchter Unterlage applizierbar

Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit

Sehr hohe Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Chemikalien

Lösungsmittelfrei - keine Dämpfe

Anwendung:

VIBAPOX LAMINAT EL3, ist ein 2-lagiges Laminat-System aus Glasfasermatten und Epoxi-Harz, für die chemikalienbeständige Auskleidung von Schutz- und Auffangwannen, Lageranlagen, Umschlagplätzen, Rückhalte-, Neutralisations- und Havariebecken von Kläranlagen, Kehrlichverbrennungsanlagen sowie Einrichtungen zur Wasseraufbereitung.

Eigenschaften:

Das für **VIBAPOX LAMINAT EL3** gewählte Harz/Härter-System zeichnet sich nicht nur durch eine ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien, sondern auch durch eine absolut porenfreie Laminatoberfläche und einer sehr hohen mechanischen Widerstandsfähigkeit aus.

VIBAPOX LAMINAT EL3, kann auf trockene, feuchte und im Erdreich liegende Substrate appliziert werden. Die verwendeten Epoxymaterialien sind absolut lösungsmittelfrei (keine unangenehmen und explosionsgefährlichen Dämpfe) und härten absolut schwindfrei aus.

Untergrund Vorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber sein, frei von Verschmutzungen wie Öl, Fett, Staub, und losen Teilen. Geeignete Reinigungsmethoden sind; Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen, evtl. auch chemisch Reinigen, s. unser Datenblatt "Reinigung und Untergrundvorbehandlung". Die Unterlage muss ferner vor Beginn der Beschichtungsarbeiten instandgestellt sein.

Mineralische Untergründe müssen tragend sein und eine genügende Festigkeit aufweisen. Schadhafte Untergründe müssen vor den Beschichtungsarbeiten instandgestellt werden. Hohle Stellen und Risse müssen mittels Injektionen, (**VIBAPOX INJECT, ART 47.13**) verpresst werden. Sandende Untergründe müssen verfestigt werden (**VIBAMENT CONSOLID VI, ART 47.66.**) Unebenheiten und Löcher müssen aufgefüllt und planiert werden. (**VIBAMENT REPMÖRTEL, ART 45.37, VIBAPLAN 2E. ART 40.21** Epoxy Spachtelmasse.)

System Aufbau:

Grundierung:

Eine Grundierung mit **VIBAPOX PRIMER 220, ART 20.10** ist in jedem Fall erforderlich; für feuchte Untergründe und im Erdreich liegende Betonkonstruktionen ist **VIBAPOX 1715, ART 20.15** oder **VIBAPOX 245, ART 20.18** als Grundierung zu verwenden.

Laminat:

Der Beschichtungsaufbau besteht aus zwei Applikationen. Auf die klebfreie Grundierung (nach ca 6 - 10 h) ist das Laminat bestehend aus **VIBAPOX EL THIX, ART 20.31** und Glasfasermatte in zwei einzelnen Lagen nass in nass aufzubringen. Auf eine gute Verdichtung und Entlüftung mittels Lamellenrolle ist zu achten.

Schlussbeschichtung:

Nach Erhärtung des Laminates (ca. 12 h) erfolgt die Schleifbearbeitung und der Auftrag der farbigen Schlussbeschichtung mit **VIBACOAT EL THIX, ART 20.35**, die mittels Roller, Bürste oder Airlessgerät appliziert werden kann. Die Schlussbeschichtung kann optional auch elektrisch leitfähig ($10^4 - 10^7$ Ohm) ausgeführt werden.

Wichtig:

Für die Verarbeitung sind die Angaben in den einzelnen Datenblättern, der für dieses Laminat System verwendeten Produkte, unbedingt zu beachten.

Spezifikationen:

Basis:	Epoxyharz, lösungsmittelfrei
Farben:	gemäss Farbkarte
Druckfestigkeit:	DIN 53454, ca 90 N/mm ²
Shorehärte:	80 D
Beständigkeit:	Hohe Abriebfestigkeit Hohe chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösemittel volle Chemikalienbeständigkeiten nach 7 Tagen bei 20°C
Schichtstärke:	Gesamtstärke im Mittel 3mm
Verarbeitungstemp:	mind 5° C
Klebfrei:	nach 8 - 10 h / 20° C
Begehbar:	nach 24 h / 20° C

Lagerung, Haltbarkeit:

s. entsprechende Datenblätter

Lieferform:

s. entsprechende Datenblätter

Toxikologie:

s. entsprechende Datenblätter



Manufactured by
VIBAK AG

Schönenwerdstr 9

CH 8902 Urdorf / Switzerland

Tel +41 44 734 28 88 FAX +41 44 734 28 88 Email vibak@bluewin.ch